

ภาคผนวก ข-26

เอกสารการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย

© SCGC 2022

[illegible]

© SCGC 2022

TRAINING CALENDAR

StartDI Admin

038-937666

startdiadmin@scg.com

SCGC

TFE

จัดอบรมโดย
Learning Delivery

แจ้งกำหนดการจัดอบรมประจำปีเดือน สิงหาคม 2565

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

บริษัท เอสซีวี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด

MANDATORY FOR ALL EMPLOYEE (SELF-LEARNING)

Program Course	Interventions	Register
Safety Observation (Refresh Training)	Self-Learning	REGISTER >>
Procurement to Pay Process (PPP)	Self-Learning	REGISTER >>
Cyber Security Threats: Protect your self	Self-Learning	REGISTER >>
ISO Awareness	Self-Learning	REGISTER >>
SCG Circular way	Self-Learning	REGISTER >>
PDP Project : Module 1 PDP Introduction	Self-Learning	REGISTER >>
PSM Awareness Training (for Initial Training)	Self-Learning	REGISTER >>

IN-HOUSE

Program Course	Institute / Instructor	Course Type
Basic requirement about Halal 3, 18 Aug 13.00-16.30 Virtual Classroom (MS Teams)	Shayans Herat Rayong	Functional

PUBLIC

© SCGC 2022

SCGC

Program Course	Institute / Instructor	Course Type	Register
How to Make Japanese Style Presentation 1 Aug 8.30-16.30 Online Learning	saroophalofficial	Functional	REGISTER >>
Super Productive Communication Tools 6 1 Aug 8.30-16.30 Online Learning	saroophalofficial	Functional	REGISTER >>
Basic Fire Fighting 2 Aug 8.30-17.00 NPC S&E มาบตาพุด ระยอง 17 Aug 8.30-16.30 Rayong Fire ห้วยโป่ง 23 Aug 8.30-16.30 สยามมิ่งมิตรวิทยาสานักความปลอดภัย (ตลิ่งชัน)	NPC S&E Rayong Fire สยามมิ่งมิตรวิทยาสานักความปลอดภัย	Mandatory	REGISTER >>
การปฐมพยาบาลและการช่วยเหลือนิรโรคฉุกเฉิน (First Aid & CPR) 8 Aug 8.30-16.30 Semi public area 19 Aug 8.30-16.30 T201 OETC site#7 29 Aug 8.30-16.30 T201 OETC site#7	OETC	Mandatory	REGISTER >>
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ 8-10 Aug 8.30-16.30 Virtual Classroom (Zoom)	NPC S&E	Mandatory	REGISTER >>
CHG reduction project management & calculating your carbon footprint 8-10 Aug 8.30-16.30 Novotel Bangkok Sukhumvit 20	บุรี เวอร์คัล	Functional	REGISTER >>
ผู้บังคับชั้นต้น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับชั้นต้น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ชั้นต้น 9-11 Aug 8.30-16.00 NPC S&E มาบตาพุด ระยอง	NPC S&E	Mandatory	REGISTER >>
การวิเคราะห์ไฟฟ้าย่อยในต้นสูงด้วยซอฟต์แวร์ Ansys 10-11 Aug 8.30-16.30 External	MTEC	Functional	REGISTER >>
Safety Observation 10, 30 Aug 8.30-16.30 T 201 OETC site#7	OETC	Mandatory	REGISTER >>
Defensive Driving ทัศนวิสัยพัฒนา 15 Aug 8.30-16.30 Virtual Classroom (MS Teams)	ทัศนวิสัยพัฒนา	Mandatory	REGISTER >>
Train the Trainers (การพัฒนาทักษะการเป็นวิทยากร) 18-19 Aug 8.30-16.30 โรงแรมลวลีอิตัล กรุงเทพฯ รังสิต	People dynamic	Functional	REGISTER >>
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ 22-24 Aug 8.30-16.30 NPC S&E มาบตาพุด ระยอง	NPC S&E	Mandatory	REGISTER >>

© SCGC 2022

Page | 4

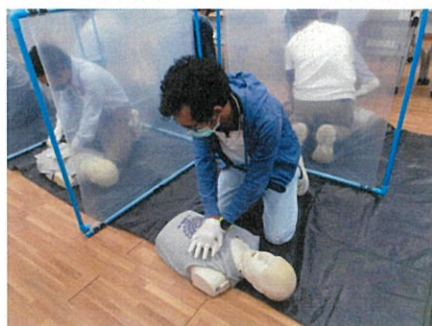
SCGC

หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

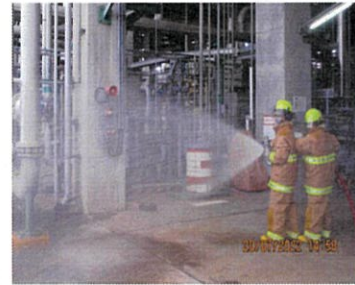
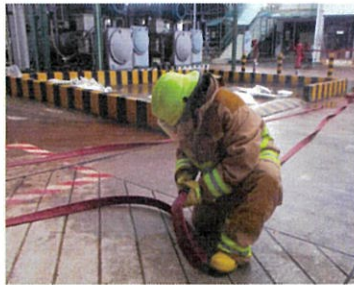
Update 19-12-2565

First Name	Last Name	หน่วยงาน	อบรมภายใน วันหลังจาก แต่งตั้ง	จป. หัวหน้า งาน	จป. บริหาร	ผู้อนุญาต งานในที่ อับ อากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบ บำบัด มลพิษน้ำ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบ บำบัด มลพิษ อากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบการ กาก อุตสาหกรรม	LPG	ผู้จัดการ สิ่งแวดล้อม	หลักสูตร งาน สถานที่ เก็บรักษา น้ำมัน เชื้อเพลิง	หลักสูตร รศ. ความ สูง และ บรรจุ กาย	รังสี ระดับ 1
ระดับจัดการ														
	Lgs.		30/06/2565		Completed									
	FI		30/06/2565		Completed									
	Lgs.		1/11/2565		Completed	Completed								
	CPD		31/08/2565		Completed	Completed								
	CPD		31/08/2565		Completed	Completed								
	SM&SD		31/08/2565		Completed						Completed			
	HD1		1/12/2565		Completed	Completed					Completed			
	LL		30/04/2565											Completed
	LD		30/09/2565											Completed
	PP#3		30/06/2565									Completed		

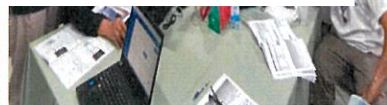
อบรมปฐมพยาบาล



SCGC Fire Fighting



SCGC Work Permit



วันที่ 14 , 17 , 21 , 29 Nov., 2 Dec.2022 สอน WORK PERMIT ให้กับ PP3/BG Site1
หน่วยงานที่ Support (MTN , GA , ST)

อบรม สารเคมีรั่วไหล



ภาคผนวก ข-27

การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

ประกาศที่ 14/ 2565

เรื่อง การตรวจสุขภาพประจำปี 2565

ด้วย บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี 2565 สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานประจำในแต่ละ Site และพนักงานที่ปฏิบัติงาน ณ สำนักงานใหญ่บางซื่อ มีกำหนดการตรวจ ดังนี้

- พนักงานประจำ Site#1 : วันที่ตรวจ 25 สิงหาคม, 14,16,22 กันยายน 2565 เวลา 05.00-16.00 น.
ณ อาคาร AP ห้องแม่รำพึง ห้องสวนสน ห้องแสงจันทร์ ห้องทรายแก้ว ห้องทรายทอง
- พนักงานประจำ Site#3 : วันที่ตรวจ วันที่ 12,15, 20, 29 กรกฎาคม 2565 เวลา 06.00-16.00 น.
ณ อาคาร Admin Site # 3, Medical Center Site # 3
- พนักงานประจำ Site#7 : วันที่ตรวจ 1, 9, 18, 23 สิงหาคม 2565 เวลา 06.00-16.00 น.
ณ อาคาร Admin RIL
- สำนักงานใหญ่บางซื่อ : วันที่ตรวจ 1 สิงหาคม – 30 กันยายน 2565 ตามเวลาที่นัดหมายกับโรงพยาบาล

โดยจะมีรายการตรวจ 25 ประเภท ได้แก่

1. ตรวจสุขภาพทั่วไป (รวมถึงวัดความดันโลหิต อัตราการเต้นของชีพจร, คำนวณ BMI , ชั่งน้ำหนัก , วัดส่วนสูง, แบบหักกระดูก, วัดความยาวรอบเอว)
2. เอ็กซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-rays)
3. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count ; CBC)
4. สมรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT, SGOT / Alkaliphosphatase)
5. สมรรถภาพการทำงานของไต (BUN, Creatinine)
6. ปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)
7. ระดับไขมัน Cholesterol ในเลือด (Total Cholesterol / HDL-C / LDL-C / Triglyceride)
8. สารเสพติดในปัสสาวะ (Meth – Amphetamine Check)
9. ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinary Analysis)
10. สมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีพอนามัย (Occupational Vision Test)
11. สมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric test)
12. สมรรถภาพการทำงานของปอด (Pulmonary Function Test)
13. ตรวจปริมาณ แคดเมียม ในเลือด

14. ตรวจปริมาณ แคดเมียม ในเลือด
15. ตรวจระดับการทำงานของตับอย่างละเอียด (Gramma-GT)
16. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)
17. ตรวจกรดยูริก ในเลือด (Uric Acid)
18. ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องทั้งหมด (Ultrasound of Whole Abdomen)
19. ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Sure path pap test)
20. ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram & Ultrasound breast)
21. ตรวจอุจจาระ (Stool Exam)
22. ตรวจความหนาแน่นของมวลกระดูก (Bone Density Lumbar spine)
23. ตรวจคัดกรองมะเร็งต่อมลูกหมาก (Per Rectum)
24. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA)
25. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งลำไส้ (CEA)

ทั้งนี้รายการตรวจเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานแต่ละคนขึ้นอยู่กับผลการประเมินความเสี่ยงสุขภาพรายบุคคล (Health Risk Assessment) จากการประเมินปัจจัยเสี่ยงที่สัมพันธ์จากการปฏิบัติงาน รวมทั้งโปรแกรมการเฝ้าระวังตามช่วงอายุ ซึ่งการตรวจสุขภาพประจำปี เป็นข้อกำหนดที่ต้องดำเนินการโดยเคร่งครัด ดังนั้น จึงขอให้พนักงานทุกท่านเข้ารับการตรวจสุขภาพ ในวันและเวลาดังกล่าว หากพนักงานไม่สามารถเข้ารับการตรวจสุขภาพในช่วงเวลาดังกล่าวได้โดยมิได้มีเหตุอันควร พนักงานจะต้องไปรับการตรวจสุขภาพโดยรับผิดชอบค่าใช้จ่ายต่างๆ เอง ทั้งนี้ขอให้พนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพให้แล้วเสร็จภายในวันที่ 30 กันยายน 2565

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 5 กรกฎาคม 2565

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

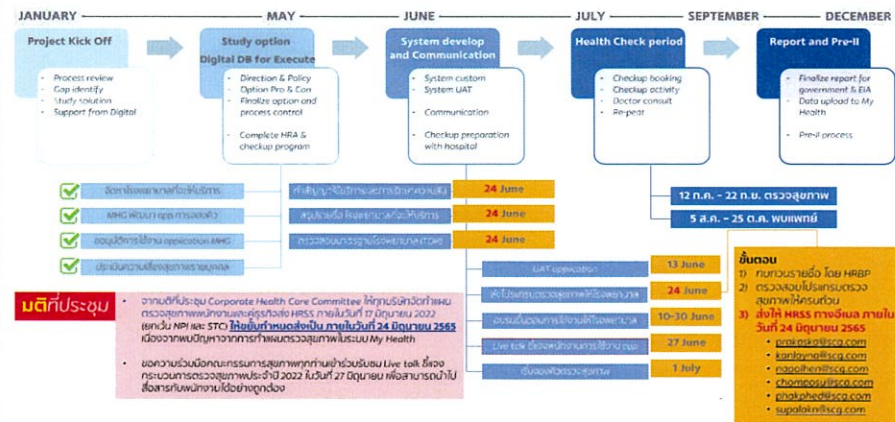
(นายปรีดา วัชรเจียรนกุล)

Vice President-Manufacturing

และกรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

2022 Annual Health Check Timeline

• การจัดตรวจร่างกายประจำปี 2022



INTERNAL Do Not Distribute



รอบการตรวจสำหรับที่โรงงานระยอง

Site#	วันที่ตรวจรอบพนักงาน (ก.ค. - ก.ย.)			
	วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3	วันที่ 4
1	25 ส.ค. 65	14 ก.ย. 65	16 ก.ย. 65	22 ก.ย. 65
2	15 ก.ย. 65	19 ก.ย. 65		
3	12 ก.ค. 65	15 ก.ค. 65	20 ก.ค. 65	29 ก.ค. 65
6	18 ก.ค. 65	21 ก.ค. 65		
7	1 ส.ค. 65	9 ส.ค. 65	18 ส.ค. 65	23 ส.ค. 65
9	30 ส.ค. 65	2 ก.ย. 65	5 ก.ย. 65	20 ก.ย. 65

ดาวน์โหลดแอป
Employee Connect

Android



iOS



สำหรับการจองตรวจที่รพ.ทั้งนางฉิ่งและระยองจะประชาสัมพันธ์ในลำดับถัดไป

แผนการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน

รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ส่วนผลิต LLDPE

3-888 - RAYONG							
ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด , ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ ตรวจ	จำนวนพนักงาน ทั้งหมดที่เข้ารับ การตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพวินิจฉัย โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ,รับ การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการ ตรวจซ้ำ โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน							
1. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Occupational Vision Test)	ตา	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	29	29	0	-	-
2. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Test)	หู		29	29	0	-	-
3. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	ร่างกาย		29	26	3	ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ ผิดปกติ จำนวน 3 ราย ควรพบแพทย์ โรคหัวใจเพื่อตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม	สรุป: ไม่ได้มีความผิดปกติอื่นเนื่องมาจากการทำงาน หรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ
4. ตรวจปริมาณ Hexane ในปัสสาวะ (2,5-hexanedion)	ปัสสาวะ	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาล รามารับดี	3	3	0	-	-

หมายเหตุ

1. ยกเลิกการตรวจสมรรถภาพปอดในช่วงวิกฤติโรคระบาด COVID-19 พิจารณาจากประกาศสมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย การตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด (ฉบับที่ 2) ประกาศ ณ วันที่ 12 พฤษภาคม 2565



(นพ.ชัชวาล ประดิษฐ์วงศ์สิน)

ว.13254

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

สรุปการตรวจสอบภาพพนักงานลาออกจากงานหรือพ้นสภาพ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ระหว่าง เดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565

ลำดับ ที่	เลขประจำตัว	ตำแหน่ง	ชื่อ	นามสกุล	ตำแหน่ง	ส่วน	วันที่มีผล	ความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
1	0100-001572	นาย	XXXX	XXXX	พนักงานผลิต Catalyst	ส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	1/07/2565	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
2	0100-002119	นาย	XXXX	XXXX	พนักงานผลิต Compounding Production	ส่วน Compound & Functional Material Pro	1/07/2565	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
3	0100-901047	นางสาว	XXXX	XXXX	พนักงานสัญญาจ้างปฏิบัติการจัดส่ง	ส่วน Logistics	16/07/2565	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
4	0100-001636	นางสาว	XXXX	XXXX	พนักงานควบคุมคุณภาพ - PCL	ส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	1/09/2565	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
5	0100-001338	นาย	XXXX	XXXX	พนักงานผลิต PP 3	ส่วนผลิต PP 3	1/09/2565	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
6	0100-001580	นาย	XXXX	XXXX	พนักงานผลิต PP 3	ส่วนผลิต PP 3	1/09/2565	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
7	0100-901065	นาย	XXXX	XXXX	พนักงานดับเพลิงระดับ 1	Safety Management and SD	1/09/2565	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
8	0100-901067	นาย	XXXX	XXXX	พนักงานดับเพลิงระดับ 1	Safety Management and SD	1/09/2565	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
9	0100-001837	นาย	XXXX	XXXX	พนักงานผลิต PP 2	ส่วนผลิต PP 1,2	1/09/2565	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
10	0100-001530	นาย	XXXX	XXXX	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	ส่วนผลิต HDPE 2,3	1/11/2565	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
11	0100-002187	นาย	XXXX	XXXX	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	ส่วนผลิต HDPE 2,3	16/11/2565	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
12	0100-002168	นาย	XXXX	XXXX	พนักงานผลิต Catalyst	ส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	1/12/2565	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
13	0100-002188	นาย	XXXX	XXXX	วิศวกรผลิต LLDPE	ส่วนผลิต LLDPE	1/12/2565	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
14	0100-002149	นาย	XXXX	XXXX	พนักงานผลิต LDPE	ส่วนผลิต LDPE	1/12/2565	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
15	0100-000570	นาย	XXXX	XXXX	Boardman - LLDPE	ส่วนผลิต LLDPE	1/12/2565	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ

ภาคผนวก ข-28

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

การสรุปสถิติอุบัติเหตุ

โครงการ.....ของบริษัท.....ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 จัดทำรายงานโดย.....นางสาวอลิสา วงศ์ทิม
 ระหว่างเดือน.....กรกฎาคม.....พ.ศ. 2565 ถึงเดือน.....ธันวาคม.....พ.ศ. 2565

ประเภทของอุบัติเหตุ ^(๑)	ความถี่ของอุบัติเหตุ ^(๒)	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ ^(๓)
1. เหตุการณ์ที่ทำให้บาดเจ็บ/ เจ็บป่วยจากการทำงาน (Injury/Illness)	-	-	
2. เหตุการณ์ไฟไหม้หรือการระเบิด (Fire & Explosion)	-	-	
3. สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment/LOPC)	-	-	
4. ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	-	-	
5. การปฏิบัติไม่สอดคล้อง กับกฎหมาย (SHE Non-Compliance)	-	-	
6. ขอร่องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Incident)	-	-	
7. การหกรั่วไหลระหว่างการขนส่ง (Distribution)	-	-	
8. อุบัติเหตุที่เกิดจากการถนนบริษัท (Motor Vehicle Accident)	-	-	

หมายเหตุ (๑) นิยามประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ร้ายแรง บาดเจ็บเล็กน้อย จำนวนวันที่
ต้องหยุดงาน เป็นต้น
 (๒) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา
 (๓) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

ชื่อผู้บันทึก.....นางสาวอลิสา วงศ์ทิม
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล.....นายกฤษณ์ย เงินขาว
 เบอร์โทรศัพท์.....038-912466
 แนวทางปฏิบัติภายหลังพบอุบัติเหตุ.....-

ภาคผนวก ข-29

ตัวอย่างใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit)



บริษัท TPE
ใบอนุญาตทำงาน / Work Permit

เลขที่ใบอนุญาต LL-2070/65

☒ งานทั่วไป (Cold Work) ☐ งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน (Hot work class II) ☐ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work class I) ☐ งานอับอากาศ (Confined Space Work)

1. การขออนุญาตทำงาน : Work Permit Requisition (ส่วนที่ 1 โดย Permit Requester)

ช่วงเวลาในการขออนุญาตทำงาน : Duration of Permit เริ่มตั้งแต่เวลา 08.00 น. ถึงเวลา 18.00 น.
ขออนุญาตเข้าทำงานวันที่ 08/11/65
อนุญาตทำงานถึงเวลา 18.00 น.
1.1 Permit Requester (ชื่อ-สกุล) พิศมัย งามวิจิตร โทรศัพท์ 2684 ชื่อบริษัท Repco หน่วยงาน PPH
1.2 มีความประสงค์จะขออนุญาตทำงาน
หมายเลขอุปกรณ์ APE Rack #400 สถานที่ทำงาน LL
เครื่องจักรหรือเครื่องมือหลักที่ใช้ในงานคือ งานเดินท่อ, ระเบิดน้ำ, ทดสอบเมตริก, Harness Pipe
ชื่อบริษัทผู้ธุรกิจ POC จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 40 คน
1.3 Safety Lead (ชื่อ-สกุล) พิศมัย งามวิจิตร (ตัวบรรจงตัวบรรจง)
1.4 เอกสารประกอบการขออนุญาต
เอกสารแนบ ☒ การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) ☒ รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน ☐ Safety Data Sheet (SDS) (ถ้ามี)
☐ รายการแสดงเครื่องมือ - อุปกรณ์ (ถ้ามี) ☒ Plot plan (ถ้ามี) ☐ อื่นๆ
งานนี้ต้องได้รับรองความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work Check list) - Job Types
☐ งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ ☐ งานในที่อับอากาศ ☒ งานบนที่สูง ≥ 1.8 เมตร ☐ งานขุด ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับแรงดันสูง
☐ งานยกของหนัก (Lifting Plan) ☐ งานนำรถเข้ากระบวนการผลิต ☐ งานประต๋าน้ำ ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับรังสี ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า
☐ อื่นๆ
1.5 สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในกระบวนการ หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงานที่ขออนุญาต ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
สารเคมี (ชื่อ)
1.6 กำหนดมาตรการความปลอดภัยส่วนบุคคล ทั้งขณะเปิดท่อและ / หรืออุปกรณ์ครั้งแรกโดยผู้ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) และขณะปฏิบัติงาน
☒ อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ระบุ หมวกนิรภัย ☐ อุปกรณ์ป้องกันเสียง ระบุ ☐ อุปกรณ์ป้องกันเท้า ระบุ รองเท้าบูท
☒ อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา ระบุ แว่นตา ☒ อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ ระบุ Mask ☒ อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ระบุ Harness
☒ อุปกรณ์ป้องกันมือ ระบุ ถุงมือยาง ☐ อุปกรณ์ป้องกันลำตัว ระบุ ☐ อื่นๆ
1.7 ลงชื่อผู้ตรวจสอบความครบถ้วนและมาตรการการขออนุญาตทำงาน (ห้ามบรรจง) (ตัวหน้าของ Permit Requester)

2. การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)

☐ Simple Lock No. ☐ ต้องมีการตรวจเช็ค Gas & Condition ☐ แจ้งให้พื้นที่อื่นที่ได้รับผลกระทบทราบ ☐ ตรวจสอบงานโดยเจ้าของพื้นที่ต่างๆ ชม.
☐ Complex Lock Box No. ☐ ตรวจวัด O₂/LEL ก่อนเริ่มงาน ☐ กำหนดจุดต่อแหล่งพลังงาน (ไฟฟ้า, น้ำ, ลม, N2) ☐ ตรวจสอบงานโดยผู้ขออนุญาตทุกๆ ชม.
☐ ปิดบด, ร่อง, หลุม ☐ ตรวจวัด O₂/LEL ทุก ชม. ☐ กำหนดจุดปล่อยที่ไม่กระทบกับสิ่งแวดล้อม ☐ ตรวจสอบงานโดย Safety Lead ทุกๆ ชม.
☐ ปิดกั้นรางระบายน้ำ ☐ ตรวจวัดสารเคมีอื่นๆ ทุก ชม. ☐ เตรียมพื้นที่เรียบร้อยและปลอดภัยแล้ว ☐ ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว
☐ Bypassing อุปกรณ์/ระบบ ☐ ชื่อสารเคมี คำ TLV ☐ การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ ☐ อื่นๆ
ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัยรวมทั้งได้มอบหมายให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการปฏิบัติแล้ว
ลงชื่อ (ตัวบรรจงตัวบรรจง) Permit Verifier เวลา 8.45
กรณีสถานที่ที่ข้างเคียง งานจะต้องได้รับการอนุมัติร่วมกันโดยเจ้าของพื้นที่ที่ข้างเคียง (CO-Signing) งานทำในพื้นที่ที่ติดบริเวณข้างเคียงกับ
ลงชื่อ (ตัวบรรจงตัวบรรจง) Permit Co-Signer เวลา
ได้ตรวจสอบเอกสารการขออนุญาต และอนุญาตให้เริ่มใช้ใบอนุญาตทำงานนี้ได้
ลงชื่อ (ตัวบรรจงตัวบรรจง) Permit Approver เวลา 08.46.65 เวลา 01.00
หมายเหตุ : งานที่มีประกายไฟในพื้นที่อันตรายและงานอับอากาศ ต้องได้รับการอนุญาตโดยผู้จัดการส่วนขึ้นไป
ลงชื่อ (ตัวบรรจงตัวบรรจง) เวลา
ข้อเสนอนี้ (เพิ่มเติม)
ข้อเสนอนี้ (เพิ่มเติม)
ข้อเสนอนี้ (เพิ่มเติม)

3. การรับรองความปลอดภัยหน้างาน : On Field Permit Verify (ส่วนที่ 3 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

3.1 ข้าพเจ้าได้ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยตามข้อกำหนดพร้อมเริ่มปฏิบัติงาน
3.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบที่หน้างานแล้วเป็นไปตามมาตรการที่ระบุไว้ใน Work Permit และใบรับรองความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งได้ทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) พร้อมให้เริ่มปฏิบัติงาน
3.3 ข้าพเจ้าได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยข้างต้นให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนและต้องปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
ลงชื่อ (ตัวบรรจงตัวบรรจง) Permit Requester เวลา 08.45
ลงชื่อ (ตัวบรรจงตัวบรรจง) Safety Lead เวลา 08.45
ลงชื่อ (ตัวบรรจงตัวบรรจง) Field Verifier เวลา 08.45

4. การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน : Safe Work Monitoring (ส่วนที่ 4 โดยผู้รับรองเจ้าของพื้นที่ Field Verifier รับผิดชอบหลัก)

การตรวจสอบก๊าซระหว่างปฏิบัติงาน โดยผู้ตรวจก๊าซ (Gas Tester) (กรณีเริ่มงานหลังทำงานเกิน 1 ชั่วโมง ต้องตรวจสอบก๊าซก่อนเริ่มงานใหม่ให้มีการวัดก๊าซก่อนเริ่มปฏิบัติงาน)

ตำแหน่ง	ครั้งที่	ก่อนเริ่มงาน	1	2	3	4	5	6	7	8
ผู้ตรวจ วัดแก๊ส (Gas Tester)	%Oxygen									
	%ก๊าซติดไฟ									
	สารเคมี(ppm)									
	เวลา									
ชื่อผู้ตรวจ										

การตรวจสอบสภาพงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดในระหว่างการปฏิบัติงาน รวมถึงการตรวจสอบหลังจากช่วงเวลาพักปกติ

ตรวจสอบโดย	ครั้งที่	1	2	3	4	5	6
Field Verifier	เวลา	8:46	13:34				
	ลงชื่อ (ตัวบรรจง)	พิศมัย งามวิจิตร	พิศมัย งามวิจิตร				
Permit Requester	เวลา	8:47	13:34				
	ลงชื่อ (ตัวบรรจง)	พิศมัย งามวิจิตร	พิศมัย งามวิจิตร				
Safety Lead	เวลา	08:45	13:34				
	ลงชื่อ (ตัวบรรจง)	พิศมัย งามวิจิตร	พิศมัย งามวิจิตร				

การระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวเนื่องจาก : Cause of Permit Suspend

HS-F-0007 Rev.015

5.1 ตรวจประเมินความจากพื้นที่ทางเข้าและทางออกที่หน้างาน

- 5.2 ตารางแนบเอกสารกำกับคำพิพากษาที่แนบมาไว้ด้วยดังนี้
- ที่ยื่นอุทธรณ์ฎีกาตามบทลงโทษ/พยาน/พยาน ฎีกา (ประมาณสิบหลายหลายตามคดีที่ฟ้องใน JSA พาร์ท 5)
- ที่ยื่นอุทธรณ์ฎีกาตามคำพิพากษา/พยาน/พยาน (ประมาณสิบหลายหลายตามคดีที่ฟ้องใน JSA พาร์ท 5)
- ที่ยื่นอุทธรณ์ฎีกาตามคำพิพากษา/พยาน/พยาน (ประมาณสิบหลายหลายตามคดีที่ฟ้องใน JSA พาร์ท 5)
- ที่ยื่นอุทธรณ์ฎีกาตามคำพิพากษา/พยาน/พยาน (ประมาณสิบหลายหลายตามคดีที่ฟ้องใน JSA พาร์ท 5)
- ที่ยื่นอุทธรณ์ฎีกาตามคำพิพากษา/พยาน/พยาน (ประมาณสิบหลายหลายตามคดีที่ฟ้องใน JSA พาร์ท 5)

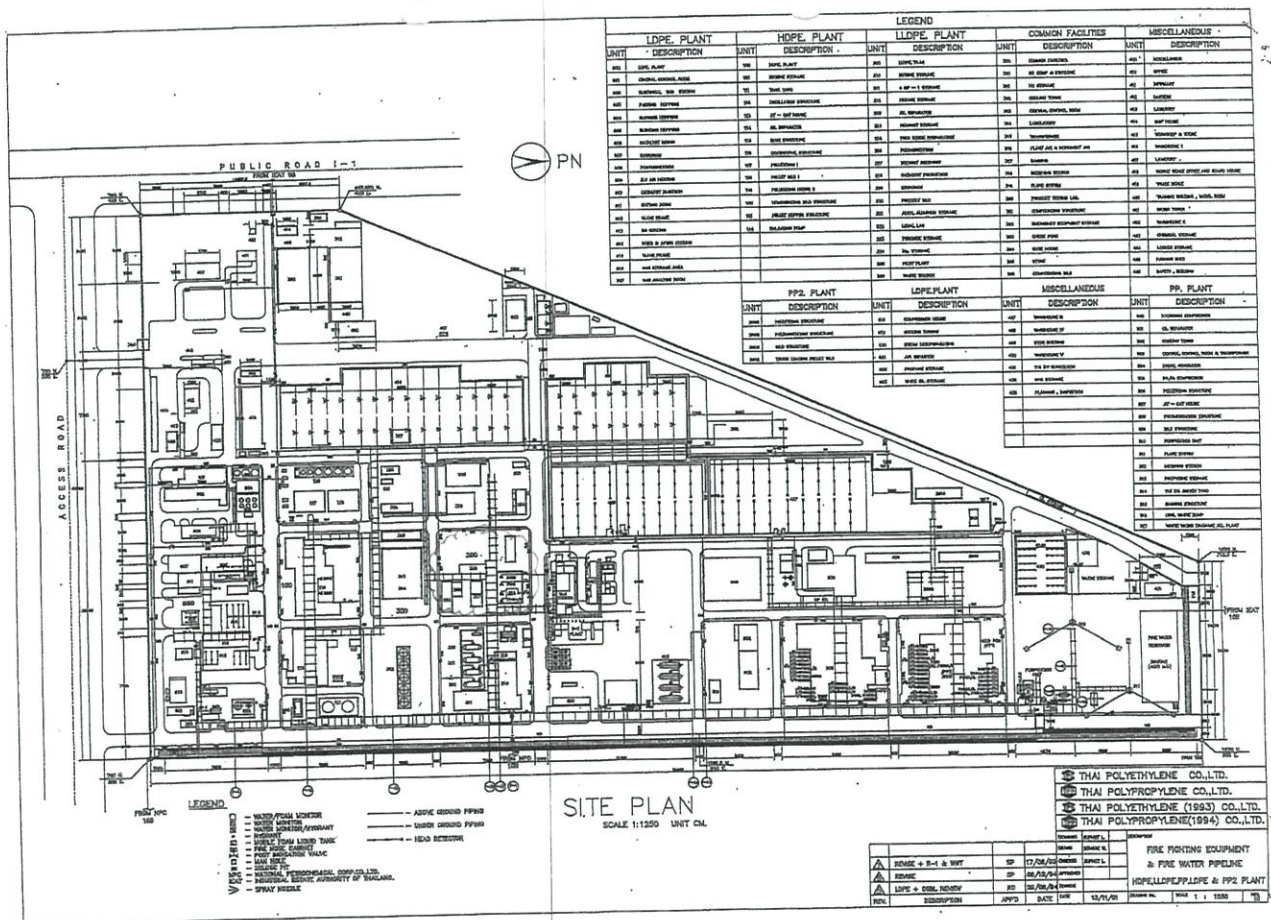
6. ผู้ตรวจสอบ JSA คนที่นำทีมทำงานก่อนเริ่มงาน วันที่ 6.1-6.2 7. ผู้ตรวจสอบคนสุดท้ายก่อนลงมือของมาตรการ JSA ที่นำทีมทำงาน
 ลงชื่อ สมชาย ใจดี (Safety Lead) ลงชื่อ สมชาย ใจดี (ผู้ขออนุญาต - Permit Requester)
 วันที่ 3/11/25 เวลา 9:45 วันที่ 3/11/25 เวลา 8:45


๕. 2. Safety lead should read safety responsibilities of JSA in Thai language and be able to perform JSA in Thai language. (กรณีมีผู้ปฏิบัติงานภาษาอื่นเข้ามาทำงาน ต้องไม่ผู้ปฏิบัติงานที่ภาษาอื่นนั้น ลงลายมือชื่อ และอนุญาตให้ขึ้นการก่อสร้าง JSA)

8. ไม่ Safety lead หากการผลลสำเร็จของ JSA ไม่ถูกปฏิบัติตามหรือ
ระบุเครื่องหมายตก (/) กรณีตรวจสอบพบข้อผิดพลาดให้ปฏิบัติงานอยู่ ระบุเครื่องหมายตก

7. Ispisivanje imena i prezimaa sudionika (u skladu sa tablicom 1)			
11.1.		12013	1. 3%
12.2.		12013	2. 3%
13.3.		12013	3. 3%
14.4.		12013	4. 3%
15.5.		12013	5. 3%
16.6.		12013	6. 3%
17.7.		12013	7. 3%
18.8.		12013	8. 3%
19.9.		12013	9. 3%
20.0.		12013	10. 3%

หมายเหตุ : สามารถเพิ่มรายชื่อของลงอยู่เข้าในฟังก์ชันเอกสารเป็นเอกสารแนบได้



	แบบฟอร์มรับรองการปฏิบัติงานตามข้อกำหนดการป้องกันการตกจากที่สูง (Working at Height - Safe Work Certificate)	หมายเลขเอกสาร : SE-F-0286Rev.003 วันที่เริ่มใช้งาน : 1/08/2565		
ส่วนที่ 1 : การขออนุญาตทำงาน				
เลขสารประกอบ Work Permit No. : <u>LL-9070/88</u>				
ผู้ขออนุญาต (Permit Requester) : <u>สมชาย ม.</u>	หน่วยงาน : <u>PPM</u>			
สถานที่ปฏิบัติงาน : <u>LL</u>	หมายเลขอุปกรณ์ : <u>pipe rack # 400</u>			
ส่วนที่ 2 การตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (หน้างาน) โดยผู้ขออนุญาต				
2.1 มาตรการความปลอดภัย				
รายการตรวจสอบ	ผลตรวจสอบ			กรณีไม่ผ่านการตรวจสอบ (ระบุรายละเอียดที่ต้องดำเนินการ)
	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง	
1. การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ปฏิบัติงาน และแสดงป้ายเตือนอันตรายที่จุดเข้า-ออก	✓			
2. สภาพพื้นผิวหรือจุดที่ปฏิบัติงานมั่นคงแข็งแรง และต้องไม่มีสิ่งกีดขวางที่จะก่อให้เกิดอันตรายขณะปฏิบัติงาน (ระบุข้อมูลเพิ่มเติมใน JSA Form หน้า 2 หัวข้อ 5.1,5.2)	✓			
3. รั้วรั้วได้รับการตรวจสอบการติดตั้ง และรั้วรั้วตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไปต้องเป็นไปตามแบบและมาตรฐาน และมี Tag แสดงการตรวจสอบ (Tag อายุไม่เกิน 7 วัน)			✓	กวดขัน
4. พื้นเปิดหรือหลุมมีการติดตั้งฝาปิดที่แข็งแรง หรือทำรั้วกันป้องกันการตก (Hard barricade)			✓	
5. กรณีปฏิบัติงานในพื้นที่ใกล้แนวสายไฟฟ้าแรงดันสูงต้องกันพื้นที่ให้มีระยะห่างที่ปลอดภัยตามมาตรฐานงานไฟฟ้า หรือใช้อุปกรณ์ฉนวนครอบสายไฟฟ้า	✓			
6. อุปกรณ์ป้องกันการตก รับรองการตรวจสอบสภาพและไม่หมดอายุ สภาพพร้อมใช้งาน	✓			
7. จุดคล้องเกี่ยวอุปกรณ์ป้องกันการตกมีความมั่นคงแข็งแรง ไม่มีความเสี่ยงที่จะตกลงมากระแทกพื้น และไม่คล้องเกี่ยวกับท่อสารเคมีหรืออุปกรณ์ในกระบวนการผลิต	✓			
8. จุดคล้องเกี่ยวอุปกรณ์ระดับเหนือเอวขึ้นไป และมีระยะดกปลอดภัยจากพื้น อย่างน้อย 1 เมตร	✓			
9. วัสดุหรืออุปกรณ์ที่นำขึ้นไปบนที่สูง มีการป้องกันการร่วงหล่นลงมาด้านล่าง เช่น การใช้กระเป๋, กล่อง, ผูกเชือก เป็นต้น	✓			
10. บันไดทรงเอหรือบันไดพาतरรับรองการตรวจสอบสภาพและไม่หมดอายุ สภาพพร้อมใช้งาน			✓	
11. บันไดทรงเอต้องกางให้สุดและล็อคบานพับ รวมทั้งตั้งบนพื้นที่มีความมั่นคงแข็งแรง			✓	
12. บันไดพาतरต้องตั้งให้ตั้งบนบันไดห่างจากแนวตั้งของหัวบันไดไม่น้อยกว่า 1/4 ของความยาวบันไดพาतर หรือมีมุมบันได 75 องศา			✓	
13. ผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงทุกคนผ่านการตรวจสอบสุขภาพก่อนเริ่มงานทุกวัน	✓			
14. เครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูง รับรองการตรวจสอบสภาพและไม่หมดอายุ สภาพพร้อมใช้งาน			✓	
15. กรณีทำงานนอกอาคารหรือพื้นที่เปิดโล่ง ต้องไม่มีพายุ ฝนตก พายุคะนอง หรือฟ้าผ่าหรือความเร็วลมไม่เกิน 35 km/hr	✓			
16. กรณีมีโอกาสดมและห้อยจากที่สูง ต้องจัดให้มีแผนช่วยเหลือที่เข้าถึงผู้ประสบเหตุได้ภายใน 3 นาที ตามที่ระบุไว้ในข้อ 2.2 และสื่อสารให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ			✓	
2.2 แผนช่วยเหลือ				
อุปกรณ์ช่วยเหลือ ได้แก่.....				
ลำดับขั้นตอนการช่วยเหลือ				
.....				
.....				
ส่วนที่ 3 : การรับรองการปฏิบัติตามข้อกำหนด				
รับรองการตรวจสอบหน้างานและปฏิบัติตามข้อกำหนดเรียบร้อยแล้ว				
ลงชื่อ	วันที่ <u>03/11/66</u> เวลา <u>08:45</u>	ลงชื่อ		
(Safety Lead)		(ผู้ขออนุญาต - Permit Requester)		



บริษัทของผู้รับการตรวจ : Protech วันที่ตรวจ : 8-11-65 ลักษณะงาน : นักวิจัย สถานที่ปฏิบัติงาน : LL

ลำดับที่	ชื่อ - นามสกุล	อายุ (ปี)	อุณหภูมิร่างกาย (°C)		ความดันโลหิตและอัตราการเต้นของชีพจร								แอลกอฮอล์	ผู้ตรวจ แอมเฟตามีน (ต้องไม่พบ)
					ครั้งที่ 1 ผลการตรวจ				ครั้งที่ 2 ผลการตรวจ (กรณีผิดปกติ)					
			ผลตรวจ	ปกติ (✓), ไม่ปกติ (X)	ค่าบน	ค่าล่าง	ชีพจร	ปกติ (✓), ไม่ปกติ (X)	ค่าบน	ค่าล่าง	ชีพจร	ปกติ (✓), ไม่ปกติ (X)		
ค่ามาตรฐานระดับที่สามารถปฏิบัติงานได้			35.0-37.5	ไม่ปกติ (X)	90-140	60-90	55-100	ไม่ปกติ (X)	90-140	60-90	55-100	ไม่ปกติ (X)	0 mg%	
1		40	36.4	✓	129	79	70	✓					0%	✓
2		40	36.4	✓	125	75	72	✓					0%	✓
3		25	36.3	✓	131	78	69	✓					0%	✓
4		20	36.4	✓	120	72	70	✓					0%	✓
5		47	36.2	✓	127	69	69	✓					0%	✓
6		41	36.5	✓	128	75	72	✓					0%	✓
7		40	36.4	✓	119	69	65	✓					0%	✓
8														
9														
10														
11														
12														
13														
14														
15														
16														
17														

ผู้ประสานงาน.....

(ตัวแทนคู่ธุรกิจ)

ผู้ตรวจสอบ.....

(พยาบาล หรือ จนท.ความปลอดภัย หรือ
พนักงานที่เป็นเจ้าของงานแล้วแต่กรณี)

ระดับที่สามารถ ปฏิบัติงานได้	ความดันโลหิต (มม.ปรอท)		อัตราการเต้น ของชีพจร (ครั้ง/นาที)	อุณหภูมิร่างกาย (°C)
	ช่วงหัวใจ บีบ	ช่วงหัวใจ คลาย		
	90-140	60-90	55-100	35.0-37.5

* กรณี ไม่ปกติ ต้องดำเนินการตรวจซ้ำ

อ้างอิงค่ามาตรฐานความดันโลหิต : World Health Organization / International Society of Hypertension, National Heart, Lung and Blood Institute

ภาคผนวก ข-30

การจัดทำ Safety Talk และ ระบบ Suggestion

แบบฟอร์มบันทึกการสนทนาความปลอดภัยใน 5 นาที

วันที่...7.../...7.../...65... ผู้สนทนา.....ทรัพย์อนันต์ จุ่มพันธ์.....

แผนก/หน่วยงาน.....ผลิต LLDPE..... ส่วน/ฝ่าย.....ผลิต LLDPE.....

เรื่อง.....Hexane ระเบิดได้ถ้าไม่ระวัง.....

ผู้ฟังการสนทนา :

ลำดับที่	ชื่อพนักงาน	ผู้ฟังการสนทนา	ลำดับที่	ชื่อพนักงาน	ผู้ฟังการสนทนา
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					

ผลการสนทนาหรือข้อเสนอแนะจากการสนทนา.....ตามเอกสารแนบ.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

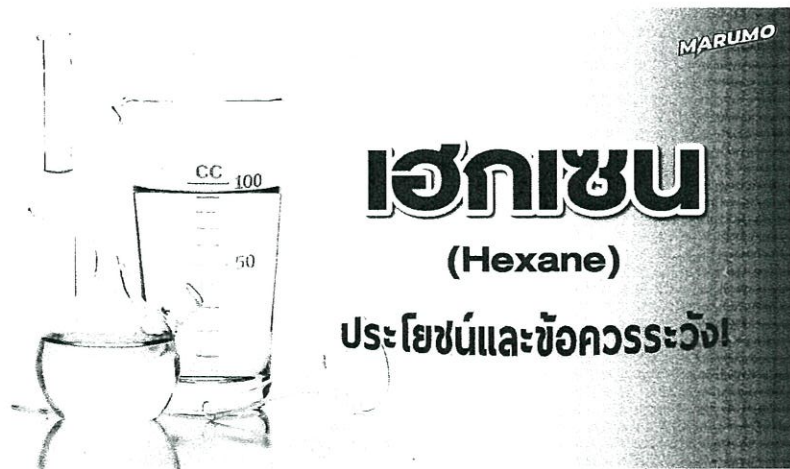
ลงชื่อ.....

วันที่.....07...../.....07...../.....65.....

(หัวหน้างานขึ้นไป)

สำเนา : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ฉบับ : หน่วยงานของท่าน



เฮกเซน (Hexane)

เฮกเซนนั้นเป็นของเหลวใส ไม่มีสี จุดเดือดต่ำ เป็นสารที่ผลิตได้จากกระบวนการกลั่นน้ำมันดิบ หรือการแยกก๊าซปิโตรเลียมเหลว ที่ถูกนำมาใช้งานสำหรับเป็นตัวทำละลายในอุตสาหกรรมต่าง ๆ เช่น การสกัดสารอินทรีย์จากสมุนไพร, ใช้เป็นส่วนผสมเพื่อเป็นตัวทำละลายสี, ใช้ผสมสีหรือกาวในงานเฟอร์นิเจอร์, งานพ่นหรืองานทาสี และงานทากาวรองเท้า สำหรับโรงงานที่ใช้เฮกเซน ได้แก่ โรงงานอุตสาหกรรมน้ำมันพืชและผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม เป็นต้น

การใช้ประโยชน์ของเฮกเซน

เฮกเซนเป็นสารอินทรีย์ระเหยชนิดหนึ่ง ที่นิยมใช้เป็นตัวทำละลายในอุตสาหกรรมต่าง ๆ เช่น

1. การสกัดน้ำมันจากเมล็ดพืชต่าง ๆ เช่น ถั่วเหลือง เมล็ดฝ้าย ทานตะวัน เมล็ดข้าวโพด เป็นต้น
2. ใช้เป็นตัวทำละลายในอุตสาหกรรมสี สีย้อม หมึกพิมพ์ กาว เป็นต้น
3. ใช้เป็นตัวทำละลายหรือสกัดสารในสมุนไพรต่าง ๆ

⚠ ข้อควรระวัง!

1. เฮกเซนจัดเป็นสารมีพิษ ห้ามรับประทานหรือสูดดม และควรใช้ในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศที่ดี
2. สารละลายเฮกเซน และไอระเหยมีความไวไฟสูง ต้องหลีกเลี่ยงความร้อน และประกายไฟขณะใช้งาน
3. เป็นอันตรายต่อผิวหนัง และทางตา ทำให้เกิดการอักเสบ ระคายเคือง ควรสวมหน้ากากหรือผ้าปิดจมูก สวมถุงมือ รองเท้า และสวมเสื้อผ้าให้มิดชิดขณะใช้งาน
4. เมื่อสัมผัสกับผิวหนังหรือตา ให้ล้างด้วยน้ำสะอาด หากมีอาการรุนแรงให้รีบพบแพทย์ทันที
5. การสูดดมหรืออยู่ในสถานที่ที่มีไอระเหย จะทำให้เกิดอาการเวียนศีรษะ ร่างกายอ่อนเพลีย แขน-ขาชาได้ ควรรีบออกห่างหรือนำผู้ป่วยออกจากสถานที่ดังกล่าวทันที
6. การกลืนกินจะทำให้เกิดอาการคลื่นไส้ อาเจียน วิงเวียนศีรษะ แขนขา-ขา ให้รีบปฐมพยาบาลและนำส่งแพทย์ทันที
7. เมื่อใช้เฮกเซนงานเสร็จ ควรปิดฝาให้แน่น
8. ควรเก็บในที่มิดชิด อุณหภูมิระหว่าง 0 – 40 องศาเซลเซียส ห่างจากแสงแดด ปะการไฟ และแหล่งความร้อนต่าง ๆ รวมถึงสารที่เข้ากันไม่ได้ในข้างต้น

ภาคผนวก ข-31

การตรวจสอบระบบป้องกันฟ้าผ่า



Smart Work / IMS Suggestion Program / Suggestion Request

Suggestion

Print ()

Status : Finish

Request No. : IMS-SG-2022-05109



Requester Info

Creator:

Narainrit Hakad

Create Date:

29 Jul 2022 23:21

Requester:

0100-001581

Narainrit Hakad

Position:

Contact:

Creator Requester

Tel:*

2320

E-mail:

narainrh@scg.com

Detail

Support to company:*

0100 : Thai Polyethylene Co., Ltd.

Location:*

Rayong

Shift:*

C

Small Group / Section:*

LLDPE

Department

LLDPE Production Department

Suggestion Titles: *

Filter Dryer C2 มีน้ำซึ่งไหลผ่านบน จนเกิดสนิมผุกร่อน

Suggestion Area: *

Office

Manufacturing

Suggestion from contractor: *

Yes

No

Need Management of Change: *

Yes

No

Objective:

Quality (คุณภาพ)

CC Email:

Email

No email

Detail Idea Of Design

Plant Section:*

Home

Equipment Tag No.:

N/A

Equipment Class:

N/A

Before (สภาพปัจจุบันก่อนปรับปรุง)*

Detail:

Filter Dryer C2 มีน้ำขังที่ฝาด้านบน จนเกิดสนิมผุกร่อน

Attachment:

File Name

Preview

Uploaded By

Uploaded Date

No attachment

Idea Improvement/Adjust (แนวคิดในการปรับแก้ไข)*

Detail:

ฉีดโฟม PU ปิดฝาด้านบนที่เป็นแอ่งน้ำขัง เพื่อป้องกันน้ำฝนขังในร่องฝาด้านบน

Attachment:

File Name

Preview

Uploaded By

Uploaded Date

IMG_8453.jpeg



cementtha\Narainrh

29 Jul 2022
23:21

Home

IMG_8454.jpeg



cementtha\Narainrh

29 Jul 2022
23:21

Plan Finish Date: *

29 Jul 2022

Expected Investment/Benefit

Investment (Baht): *

0

Benefit

Cost Saving (Baht): *

0

Cost Saving (Baht/Ton): *

0

Other Benefit : *

Yes

No

Acceptance Idea Criteria

Acceptance Idea Criteria *

☐ Accept with action

☐ Accept Idea but not action

Assign Name: *

Narainrit Hakad

(Choose the responsible person within the department)

Home

Job No.:

Maintenance Notification No.:

Finished Date: *

30 Jul 2022

Investment/Benefit

Expected

Actual

Investment (Baht) : *

0

0

Benefit

Cost Saving (Baht) : *

0

0

Cost Saving (Baht/Ton): *

0

0

Other Benefit: *

☐ Yes

☒ No

☐ Yes

☒ No

Special Kaizen: *

☐ Yes

☒ No

Improvement Type:*

No mis-operation (ทำไม่ให้เกิดการผิดพลาด)

Home

☒ Yes

☐ No

After (รายละเอียดผลการปฏิบัติ)

Detail: *

ฉีดโฟม PU ปิดฝาบริเวณที่เป็นแสงน้ำซัง เพื่อป้องกันน้ำฝนซังในร่องฝาปิด

Attach File:

File Name

Preview

Uploaded By

Uploaded Date

No attachment

Plant Wide: *

☐ Yes

☒ No

Assessment Score

1.Creativity (ความคิด สร้างสรรค์) *

☒ Apply / Modify (1)

☐ Own Develop / Increment Develop (3)

☐ Innovation (5)

2.Difficulty (ความพยายามยากง่าย) *

☒ Moderate / Normal (1)

☐ Difficulty (3)

☐ Very difficulty (5)

3.Roll out /Plant wide (สามารถใช้ได้หลายหน่วยงาน/การขยายผล) *

☒ No extension (1)

☐ Applicable at some plants (3)

☐ Applicable at all plants (5)

4.Benefit (ประโยชน์ที่ได้รับ ครอบคลุม ทั้ง 3 ด้าน (Cost , Time, Risk level) *

Home

Meet 2 form 3 Criterial (3)

Meet all Criterial (5)

Total Score

4

Need MP Sheet *

Yes

☐ No

Need To Shared *

Yes

☐ No

Approver Detail

Initial Approver: *

Soontorn Ponmuang

Company:

0100 : Thai Polyethylene Co., Ltd.

(Consultant/Section Manager Up) พนักงานผลิต LLDPE

*หากระบบไม่แสดงชื่อผู้อนุมัติหรือแสดงไม่ถูกต้อง กรุณาแจ้งเจ้าหน้าที่บุคคลเพื่อดำเนินการแก้ไขข้อมูล กรณีเร่งด่วน ผ่านทางการเรียกผู้อนุมัติได้เอง โดยระบบจะบันทึกข้อมูลไว้ตรวจสอบภายหลัง

Activity Log

Name		Date/Time	Activit	
Soontorn Ponmuang	09 Aug 2022 01:00	Wait approver approve finish job	Approve	-
Narainrit Hakad	05 Aug 2022 14:00	Wait responsible person action	Complete	-
Soontorn Ponmuang	01 Aug 2022 19:04	Wait initial approver approve	Approve	-
Narainrit Hakad	29 Jul 2022 23:21	New request	Submit	-

ภาคผนวก ข-32

การบำรุงรักษาสภาพของระบบท่อขนส่ง

SCG		Static Equipment Check Sheet Pipe		Doc No: PdM-CM-F-0006	Rev: 000
				MO No: _____	Page: 1
				Piping Report No: _____	

Instrument / Measurement Set up;
 Thickness Gauge Serial Number: 161286704
 Probe Serial Number: 1040164
 Thickness Gauge Model: ☐ DMS 1 ☐ DMS 2 ☐ DMS 2TC ☒ Other: Olympus 38DL PLUS
 Probe Type: ☐ DA301 ☐ DA312 ☐ HT400A ☐ DA412 ☐ KBA560 ☐ CA211 ☒ Other: D790
 Velocity Usage: ☒ 5920 m/s ☐ 5790 m/s ☐ Other: _____ m/s
 Measurement Mode: ☒ Dual ☐ Dual-Multi
 Weather Condition: ☒ Sunny ☐ Cloudy ☐ Raining ☐ Windy ☐ Other: _____

Condition Monitoring Location (CML) Specifications;
 Area: LLDPE Operation Section: 400 PSMC Class: ☐ Yes ☒ No
 Equipment Class: B
 P&ID No.: 1) _____ Isometric No.: 1) _____
 2) _____ 2) _____
 Line No.: 1) 1/2"-FL-94014-DA11 Attachment: ☐ P&ID ☐ Isometric DWG
 2) _____ ☒ Other: No Dwg
 Mat's Specification (ASTM): N/A
 P. No.: _____ PWHT done? (ถ้าพบการ PWHT ให้ใส่ค่า): ☐ YES ☐ NO ☐ Other: _____

Material Type:
☒ Carbon Steel (P1) ☐ Alloy Steel (P3/4/5) ☐ Stainless Steel (P6/7/8) ☐ Other: _____
 Operating Temperature: ☐ -12 °C below ☐ -12 °C to 30 °C (incl.) ☐ 30 °C to 175 °C (incl.) ☐ 175 °C higher
☐ -12 °C below ☐ -12 °C to 30 °C (incl.) ☐ 30 °C to 175 °C (incl.) ☐ 175 °C higher
☐ 60 °C below ☐ 60 °C to 205 °C (incl.) ☐ 205 °C higher
☐ Other: _____ at _____ °C (From field measurement)

Service Condition: ☐ Off-Service ☒ Continuous ☐ Non-Continuous (Cyclic)
Insulation Type: ☒ No insulation ☐ Hot ☐ Cold ☐ PP ☐ Dual ☐ Acoustic
Sealing / Silicon Condition: ☐ Good ☐ Damage ☐ Other: _____
Insulation Cover Sheet Condition: ☐ Good ☐ Damage ☐ Other: _____
Insulation Condition: ☐ Good ☐ Dust (ฝุ่น/ใบ) ☐ Wet ☐ Other: _____
Availability for PP Guard: ☐ YES ☐ NO
Pipe External Surface Condition: ☐ Good ☐ Sweat ☒ Rust Spot ☐ Blister (ตุ่ม/บวม) ☐ Peel off (ลอก/หลุด)
☐ Other: _____

Painting System: ☐ A ☒ B ☐ C ☐ D ☐ Other: _____ Paint thickness: _____ micron
Painting Condition: ☐ Good ☐ Dust (ฝุ่น/ใบ) ☐ Blister (ตุ่ม/บวม) ☒ Peel off (ลอก/หลุด)
☐ Other: _____
 Painting had been ever repaired? ☐ NO ☒ YES, with specification: _____

Environment Specification;
 Location: ☐ Indoor ☒ Outdoor ☐ Other: _____
 Pipe line อยู่ใกล้กับเครื่องทำความเย็น cooling tower? ☒ NO ☐ YES ☐ N/A
 Pipe line อยู่ใกล้กับบริเวณที่มีไอของ Steam vent? ☒ NO ☐ YES ☐ N/A
 Pipe line อยู่ใกล้กับบริเวณที่มีน้ำขัง น้ำท่วม? ☒ NO ☐ YES ☐ N/A
 Pipe line ที่มี Interface กันระหว่างท่อคอนกรีตหรือเหล็ก? ☒ NO ☐ YES ☐ N/A
 Pipe Line มีโอกาสโดนน้ำจาก Fire Water Test? ☒ NO ☐ YES, Test Frequency: _____ /Month

Valve, Fitting and Support Conditions;
 Valve Leak ☒ NO ☐ YES, at _____ ☒ Other: N/A
 Valve Passing ☒ NO ☐ YES ☒ Other: N/A
 Flange Leak ☒ NO ☐ YES ☐ Other: _____
 Pipe Bend / Bulking ☒ NO ☐ YES ☐ Other: _____
 Pipe Misalignment ☒ NO ☐ YES ☐ Other: _____
 Pipe Vibration ☒ NO ☐ YES ☐ Other: _____
 Pipe Support Type: ☐ I-beam ☒ U-bolt ☐ Half saddle ☐ Full saddle ☐ Weld/Shoe ☐ Other: _____
 Corrosion Under Support (CUS) Found: ☒ NO ☐ YES ☐ N/A

Corrosion Under Insulation (CUI) Data;
 As found: ☒ NO ☐ YES ☐ Other: _____
 Total Length of Inspection: _____ m. Total Length of CUI Found: _____ m. % Area of CUI: _____ %
 Found Position:
☐ Nozzle / Vent ☐ Pipe Hanger ☐ Fireproofing ☐ Valve & Fitting ☐ Other: _____
☐ Pipe Support ☐ Foundation ☐ Welding Joint ☐ Pipe

Data Analysis
 Corrosion Rate: 0 mm/yr Minimum Thk: 3.60 Remaining Life: 420.23 Location of Control point: CML 2/1 (180°)
Recommendation: ต้องทำการวัดเตรียมผิว และพาสีใหม่


****This equipment can be used until year ----> 2442**
 Inspected by: Mr. Withawat S. Analyzed by: Pongwut V. Approved by: Nonphan O.
 Inspected date: 31-Aug-22 Analyzed date: 30/Sep/2022 Approved date: 30/Sep/2022

SCG		Static Equipment Check Sheet Pipe		Doc No: PdM-CM-F-0006	Rev: 000
				MO No: 0	Page: 2
				Piping Report No: 0	

Specific Type & Area Deterioration;

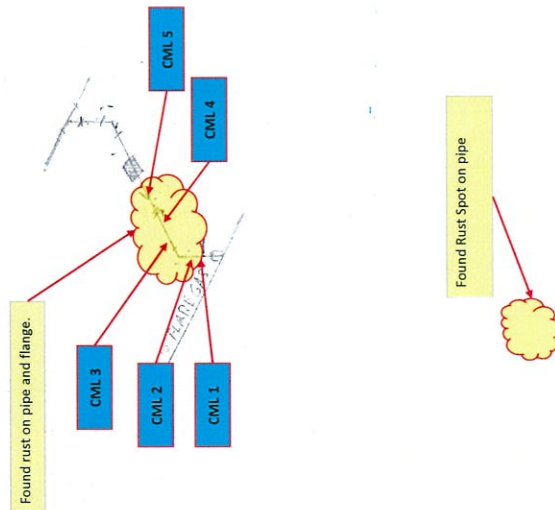
<input type="checkbox"/> a. Injection Point (รอยฉีก) <input type="checkbox"/> b. Process Mix Point (จุดผสม process) <input type="checkbox"/> c. Dead Legs <input type="checkbox"/> d. CUI <input type="checkbox"/> e. S/A Interface (interface ระหว่างท่อเหล็กกับคอนกรีต) <input type="checkbox"/> f. Service Specific & Localized Corrosion (Corrosion เฉพาะที่) <input type="checkbox"/> g. Erosion and Erosion - Corrosion (การกัดกร่อน - การสึกกร่อน) <input type="checkbox"/> h. Environment Cracking (crack ที่เกิดจากสภาพแวดล้อม เช่น SCC, HIC) <input type="checkbox"/> i. Corrosion beneath Linings and Deposits (corrosion ภายใต้อาการเคลือบ/การตกตะกอน)	<input type="checkbox"/> j. Fatigue Cracking (crack จากการสั่น) <input type="checkbox"/> k. Creep Cracking (crack จากการคืบ) <input type="checkbox"/> l. Brittle Fracture (การแตกอย่างเปราะ) <input type="checkbox"/> m. Freeze damage (ความเสียหายจากน้ำแข็ง) <input type="checkbox"/> n. Contact point corrosion (corrosion จากการสัมผัส เช่น CUI) <input type="checkbox"/> o. Dew-point Corrosion (corrosion จากการควบแน่น) <input type="checkbox"/> p. Other: _____
--	---

Inspection Pictures;

 <p>Picture No.: 1 Picture Name.: 1/2"-FL-94014-DA11 Detail: Overview Recommendation: _____</p>	 <p>Picture No.: 2 Picture Name.: 1/2"-FL-94014-DA11 Detail: Found rust on pipe. Recommendation: Should be remove rust and repaint</p>
 <p>Picture No.: 3 Picture Name.: 1/2"-FL-94014-DA11 Detail: Found rust on pipe and flange. Recommendation: Should be remove rust and repaint</p>	 <p>Picture No.: 4 Picture Name.: 1/2"-FL-94014-DA11 Detail: Normal condition Recommendation: _____</p>

Recommendation : _____

Inspected by: Mr. Withawat S. Analyzed by: Pongwut V. Approved by: Nonphan O.
 Inspected date: 31-Aug-22 Analyzed date: 30/Sep/2022 Approved date: 30/Sep/2022



Static Equipment Check Sheet Pipe

Doc No: PdM-CM-F-0006	Rev: 000
MO No: 0	Page: 4
Piping Report No: 0	

Thickness Measurement Profiles ;

	1	2	3	4	5
A	3.65	3.63	3.66	3.59	3.62
B					
C					
D					
E					

CML No. 1/1 Orientation : 0 °
 Max Thickness: 3.66 mm.
 Min Thickness: 3.59 mm.

	1	2	3	4	5
A	3.65	3.65	3.66	3.64	3.66
B					
C					
D					
E					

CML No. 1/1 Orientation : 90 °
 Max Thickness: 3.66 mm.
 Min Thickness: 3.64 mm.

	1	2	3	4	5
A	3.67	3.73	3.65	3.65	3.70
B					
C					
D					
E					

CML No. 1/1 Orientation : 180 °
 Max Thickness: 3.73 mm.
 Min Thickness: 3.65 mm.

	1	2	3	4	5
A	3.66	3.66	3.63	3.67	3.66
B					
C					
D					
E					

CML No. 1/1 Orientation : 270 °
 Max Thickness: 3.67 mm.
 Min Thickness: 3.63 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. - Orientation : 0 °
 Max Thickness: 0.00 mm.
 Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. - Orientation : 90 °
 Max Thickness: 0.00 mm.
 Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. - Orientation : 180 °
 Max Thickness: 0.00 mm.
 Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. - Orientation : 270 °
 Max Thickness: 0.00 mm.
 Min Thickness: 0.00 mm.

Process Piping Data ;

Design Specification: ☒ ASME B31.3 ☐ Other: _____
 Material Specification: N/A
 Design Press.(P) : _____ kg/cm2 Design Temperature (T): _____ °C / _____ °F
 Strength @ design temperature (S) _____ ksi Quality Factor(E): _____ Weld Joint Strength (W): _____
 Y coefficient : _____ Outside Diameter (D) : 21.30 mm. NPS : 0.50 Inch
 Corrosion Allowance : _____ mm.
 Pressure Design Thickness for Piping : 0.00 mm. Pressure Design Thickness for fitting : 0.00 mm.
Minimum Thickness for Piping : 1.80 mm. Minimum Thickness for fitting : 1.80 mm.
 Drawing Thickness : 3.73 mm. Minimum Structural Thk. : 1.80 mm.

Recommendation :

Inspected by : Mr.Witthawat S. Analyzed by : Pongwut V. Approved by : Nonphan O.
 Inspected date : 31-Aug-22 Analyzed date : 30/Sep/2022 Approved date : 30/Sep/2022

	Static Equipment Check Sheet Pipe		Doc No: PdM-CM-F-0006	Rev: 000
			MO No: 0	Page: 5
			Piping Report No: 0	

Thickness Measurement Profiles ;

	1	2	3	4	5
A	3.60	3.65	3.67	3.63	3.65
B					
C					
D					
E					

CML No. 2/1 Orientation : 0 °
 Max Thickness: 3.67 mm.
 Min Thickness: 3.60 mm.

	1	2	3	4	5
A	3.68	3.64	3.64	3.68	3.64
B					
C					
D					
E					

CML No. 2/1 Orientation : 90 °
 Max Thickness: 3.68 mm.
 Min Thickness: 3.64 mm.

	1	2	3	4	5
A	3.61	3.60	3.61	3.70	3.74
B					
C					
D					
E					

CML No. 2/1 Orientation : 180 °
 Max Thickness: 3.74 mm.
 Min Thickness: 3.60 mm.

	1	2	3	4	5
A	3.63	3.67	3.64	3.69	3.69
B					
C					
D					
E					

CML No. 2/1 Orientation : 270 °
 Max Thickness: 3.69 mm.
 Min Thickness: 3.63 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. - Orientation : 0 °
 Max Thickness: 0.00 mm.
 Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. - Orientation : 90 °
 Max Thickness: 0.00 mm.
 Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. - Orientation : 180 °
 Max Thickness: 0.00 mm.
 Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. - Orientation : 270 °
 Max Thickness: 0.00 mm.
 Min Thickness: 0.00 mm.

Process Piping Data ;
 Design Specification: ☒ ASME B31.3 ☐ Other: _____
 Material Specification: N/A
 Design Press.(P): _____ kg/cm2 Design Temperature (T): _____ oC / 0.00 oF
 Strength @ design temperature (S) _____ ksi Quality Factor(E): _____ Weld Joint Strength (W): _____
 Y coefficient : _____ Outside Diameter (D): 21.30 mm. NPS: 0.50 Inch
 Corrosion Allowance : _____ mm.
 Pressure Design Thickness for Piping: 0.00 mm. Pressure Design Thickness for fitting: 0.00 mm.
Minimum Thickness for Piping : 1.80 mm. Minimum Thickness for fitting : 1.80 mm.
 Drawing Thickness : _____ mm. Minimum Structural Thk. : 1.80 mm.

Recommendation : _____

Inspected by : Mr.Witthawat S. Analyzed by : Pongwut V. Approved by : Nonphan O.
 Inspected date : 31-Aug-22 Analyzed date : 30/Sep/2022 Approved date : 30/Sep/2022

	Static Equipment Check Sheet Pipe		Doc No: PdM-CM-F-0006	Rev: 000
			MO No: 0	Page: 6
			Piping Report No: 0	

Thickness Measurement Profiles ;

	1	2	3	4	5
A	3.69	3.66	3.67	3.69	3.69
B					
C					
D					
E					

CML No. 3/1 Orientation : 0 °
 Max Thickness: 3.69 mm.
 Min Thickness: 3.66 mm.

	1	2	3	4	5
A	3.68	3.70	3.66	3.69	3.70
B					
C					
D					
E					

CML No. 3/1 Orientation : 90 °
 Max Thickness: 3.70 mm.
 Min Thickness: 3.66 mm.

	1	2	3	4	5
A	3.69	3.71	3.67	3.77	3.69
B					
C					
D					
E					

CML No. 3/1 Orientation : 180 °
 Max Thickness: 3.77 mm.
 Min Thickness: 3.67 mm.

	1	2	3	4	5
A	3.60	3.72	3.66	3.67	3.66
B					
C					
D					
E					

CML No. 3/1 Orientation : 270 °
 Max Thickness: 3.72 mm.
 Min Thickness: 3.60 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. - Orientation : 0 °
 Max Thickness: 0.00 mm.
 Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. - Orientation : 90 °
 Max Thickness: 0.00 mm.
 Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. - Orientation : 180 °
 Max Thickness: 0.00 mm.
 Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. - Orientation : 270 °
 Max Thickness: 0.00 mm.
 Min Thickness: 0.00 mm.

Process Piping Data ;
 Design Specification: ☒ ASME B31.3 ☐ Other: _____
 Material Specification: N/A
 Design Press.(P): _____ kg/cm2 Design Temperature (T): _____ oC / 0.00 oF
 Strength @ design temperature (S) _____ ksi Quality Factor(E): _____ Weld Joint Strength (W): _____
 Y coefficient : _____ Outside Diameter (D): 21.30 mm. NPS: 0.50 Inch
 Corrosion Allowance : _____ mm.
 Pressure Design Thickness for Piping: 0.00 mm. Pressure Design Thickness for fitting: 0.00 mm.
Minimum Thickness for Piping : 1.80 mm. Minimum Thickness for fitting : 1.80 mm.
 Drawing Thickness : _____ mm. Minimum Structural Thk. : 1.80 mm.

Recommendation : _____

Inspected by : Mr.Witthawat S. Analyzed by : Pongwut V. Approved by : Nonphan O.
 Inspected date : 31-Aug-22 Analyzed date : 30/Sep/2022 Approved date : 30/Sep/2022

SCG		Static Equipment Check Sheet Pipe																																																																							
Doc No: PdM-CM-F-0006		Rev: 000																																																																							
MO No: 0		Page: 7																																																																							
Piping Report No: 0																																																																									
Thickness Measurement Profiles:																																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th></tr> <tr><td>A</td><td>3.62</td><td>3.63</td><td>3.65</td><td>3.66</td><td>3.61</td></tr> <tr><td>B</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>CML No. 4/1 Orientation: 0°</p> <p>Max Thickness: 3.66 mm.</p> <p>Min Thickness: 3.61 mm.</p>		1	2	3	4	5	A	3.62	3.63	3.65	3.66	3.61	B						C						D						E						<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th></tr> <tr><td>A</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>B</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>CML No. - Orientation: 0°</p> <p>Max Thickness: 0.00 mm.</p> <p>Min Thickness: 0.00 mm.</p>		1	2	3	4	5	A						B						C						D						E					
	1	2	3	4	5																																																																				
A	3.62	3.63	3.65	3.66	3.61																																																																				
B																																																																									
C																																																																									
D																																																																									
E																																																																									
	1	2	3	4	5																																																																				
A																																																																									
B																																																																									
C																																																																									
D																																																																									
E																																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th></tr> <tr><td>A</td><td>3.62</td><td>3.60</td><td>3.66</td><td>3.60</td><td>3.61</td></tr> <tr><td>B</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>CML No. 4/1 Orientation: 90°</p> <p>Max Thickness: 3.66 mm.</p> <p>Min Thickness: 3.60 mm.</p>		1	2	3	4	5	A	3.62	3.60	3.66	3.60	3.61	B						C						D						E						<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th></tr> <tr><td>A</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>B</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>CML No. - Orientation: 90°</p> <p>Max Thickness: 0.00 mm.</p> <p>Min Thickness: 0.00 mm.</p>		1	2	3	4	5	A						B						C						D						E					
	1	2	3	4	5																																																																				
A	3.62	3.60	3.66	3.60	3.61																																																																				
B																																																																									
C																																																																									
D																																																																									
E																																																																									
	1	2	3	4	5																																																																				
A																																																																									
B																																																																									
C																																																																									
D																																																																									
E																																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th></tr> <tr><td>A</td><td>3.67</td><td>3.64</td><td>3.69</td><td>3.69</td><td>3.67</td></tr> <tr><td>B</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>CML No. 4/1 Orientation: 180°</p> <p>Max Thickness: 3.69 mm.</p> <p>Min Thickness: 3.64 mm.</p>		1	2	3	4	5	A	3.67	3.64	3.69	3.69	3.67	B						C						D						E						<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th></tr> <tr><td>A</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>B</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>CML No. - Orientation: 180°</p> <p>Max Thickness: 0.00 mm.</p> <p>Min Thickness: 0.00 mm.</p>		1	2	3	4	5	A						B						C						D						E					
	1	2	3	4	5																																																																				
A	3.67	3.64	3.69	3.69	3.67																																																																				
B																																																																									
C																																																																									
D																																																																									
E																																																																									
	1	2	3	4	5																																																																				
A																																																																									
B																																																																									
C																																																																									
D																																																																									
E																																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th></tr> <tr><td>A</td><td>3.64</td><td>3.67</td><td>3.65</td><td>3.67</td><td>3.71</td></tr> <tr><td>B</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>CML No. 4/1 Orientation: 270°</p> <p>Max Thickness: 3.71 mm.</p> <p>Min Thickness: 3.64 mm.</p>		1	2	3	4	5	A	3.64	3.67	3.65	3.67	3.71	B						C						D						E						<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th></tr> <tr><td>A</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>B</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>CML No. - Orientation: 270°</p> <p>Max Thickness: 0.00 mm.</p> <p>Min Thickness: 0.00 mm.</p>		1	2	3	4	5	A						B						C						D						E					
	1	2	3	4	5																																																																				
A	3.64	3.67	3.65	3.67	3.71																																																																				
B																																																																									
C																																																																									
D																																																																									
E																																																																									
	1	2	3	4	5																																																																				
A																																																																									
B																																																																									
C																																																																									
D																																																																									
E																																																																									
Process Piping Data: Design Specification: <input checked="" type="checkbox"/> ASME B31.3 <input type="checkbox"/> Other: _____ Material Specification: N/A Design Press.(P): _____ kg/cm2 Design Temperature (T): _____ oC / 0.00 oF Strenght @ design temperature (S) _____ ksi Quality Factor(E): _____ Weld Joint Strength (W): _____ Y coefficient: _____ Outside Diameter (D): 21.30 mm. NPS: 0.50 Inch Corrosion Allowance: _____ mm. Pressure Design Thickness for Piping: 0.00 mm. Pressure Design Thickness for fitting: 0.00 mm. Minimum Thickness for Piping: 1.80 mm. Minimum Thickness for fitting: 1.80 mm. Drawing Thickness: _____ mm. Minimum Structural Thk.: 1.80 mm.																																																																									
Recommendation: _____ _____ _____ _____																																																																									
Inspected by: Mr.Witthawat S. Analyzed by: Pongwut V. Approved by: Nonphan O. Inspected date: 31-Aug-22 Analyzed date: 30/Sep/2022 Approved date: 30/Sep/2022																																																																									

SCG		Static Equipment Check Sheet Pipe																																																																							
Doc No: PdM-CM-F-0006		Rev: 000																																																																							
MO No: 0		Page: 8																																																																							
Piping Report No: 0																																																																									
Thickness Measurement Profiles:																																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th></tr> <tr><td>A</td><td>3.55</td><td>3.59</td><td>3.67</td><td>3.60</td><td>3.57</td></tr> <tr><td>B</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>CML No. 5/1 Orientation: 0°</p> <p>Max Thickness: 3.67 mm.</p> <p>Min Thickness: 3.55 mm.</p>		1	2	3	4	5	A	3.55	3.59	3.67	3.60	3.57	B						C						D						E						<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th></tr> <tr><td>A</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>B</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>CML No. - Orientation: 0°</p> <p>Max Thickness: 0.00 mm.</p> <p>Min Thickness: 0.00 mm.</p>		1	2	3	4	5	A						B						C						D						E					
	1	2	3	4	5																																																																				
A	3.55	3.59	3.67	3.60	3.57																																																																				
B																																																																									
C																																																																									
D																																																																									
E																																																																									
	1	2	3	4	5																																																																				
A																																																																									
B																																																																									
C																																																																									
D																																																																									
E																																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th></tr> <tr><td>A</td><td>3.50</td><td>3.51</td><td>3.47</td><td>3.53</td><td>3.50</td></tr> <tr><td>B</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>CML No. 5/1 Orientation: 90°</p> <p>Max Thickness: 3.53 mm.</p> <p>Min Thickness: 3.47 mm.</p>		1	2	3	4	5	A	3.50	3.51	3.47	3.53	3.50	B						C						D						E						<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th></tr> <tr><td>A</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>B</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>CML No. - Orientation: 90°</p> <p>Max Thickness: 0.00 mm.</p> <p>Min Thickness: 0.00 mm.</p>		1	2	3	4	5	A						B						C						D						E					
	1	2	3	4	5																																																																				
A	3.50	3.51	3.47	3.53	3.50																																																																				
B																																																																									
C																																																																									
D																																																																									
E																																																																									
	1	2	3	4	5																																																																				
A																																																																									
B																																																																									
C																																																																									
D																																																																									
E																																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th></tr> <tr><td>A</td><td>3.53</td><td>3.56</td><td>3.57</td><td>3.50</td><td>3.49</td></tr> <tr><td>B</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>CML No. 5/1 Orientation: 180°</p> <p>Max Thickness: 3.57 mm.</p> <p>Min Thickness: 3.49 mm.</p>		1	2	3	4	5	A	3.53	3.56	3.57	3.50	3.49	B						C						D						E						<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th></tr> <tr><td>A</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>B</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>CML No. - Orientation: 180°</p> <p>Max Thickness: 0.00 mm.</p> <p>Min Thickness: 0.00 mm.</p>		1	2	3	4	5	A						B						C						D						E					
	1	2	3	4	5																																																																				
A	3.53	3.56	3.57	3.50	3.49																																																																				
B																																																																									
C																																																																									
D																																																																									
E																																																																									
	1	2	3	4	5																																																																				
A																																																																									
B																																																																									
C																																																																									
D																																																																									
E																																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th></tr> <tr><td>A</td><td>3.49</td><td>3.53</td><td>3.51</td><td>3.50</td><td>3.46</td></tr> <tr><td>B</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>CML No. 5/1 Orientation: 270°</p> <p>Max Thickness: 3.53 mm.</p> <p>Min Thickness: 3.46 mm.</p>		1	2	3	4	5	A	3.49	3.53	3.51	3.50	3.46	B						C						D						E						<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th></tr> <tr><td>A</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>B</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>CML No. - Orientation: 270°</p> <p>Max Thickness: 0.00 mm.</p> <p>Min Thickness: 0.00 mm.</p>		1	2	3	4	5	A						B						C						D						E					
	1	2	3	4	5																																																																				
A	3.49	3.53	3.51	3.50	3.46																																																																				
B																																																																									
C																																																																									
D																																																																									
E																																																																									
	1	2	3	4	5																																																																				
A																																																																									
B																																																																									
C																																																																									
D																																																																									
E																																																																									
Process Piping Data: Design Specification: <input checked="" type="checkbox"/> ASME B31.3 <input type="checkbox"/> Other: _____ Material Specification: N/A Design Press.(P): _____ kg/cm2 Design Temperature (T): _____ oC / 0.00 oF Strenght @ design temperature (S) _____ ksi Quality Factor(E): _____ Weld Joint Strength (W): _____ Y coefficient: _____ Outside Diameter (D): 21.30 mm. NPS: 0.50 Inch Corrosion Allowance: _____ mm. Pressure Design Thickness for Piping: 0.00 mm. Pressure Design Thickness for fitting: 0.00 mm. Minimum Thickness for Piping: 1.80 mm. Minimum Thickness for fitting: 1.80 mm. Drawing Thickness: _____ mm. Minimum Structural Thk.: 1.80 mm.																																																																									
Recommendation: _____ _____ _____ _____																																																																									
Inspected by: Mr.Witthawat S. Analyzed by: Pongwut V. Approved by: Nonphan O. Inspected date: 31-Aug-22 Analyzed date: 30/Sep/2022 Approved date: 30/Sep/2022																																																																									

SCG CONFIDENTIAL

Information			1st Inspection				2nd Inspection				3rd Inspection					
CML	Orientation	Material	Date	T _{avg}	T _{sgv}	T _D	Date	T _C	SCR	SRL	Date	T _C	SCR	LCR	SRL	LRL
1/I	0°	A53-GrB	1/Jan/1990	3.73	1.80	3.66	31/Aug/2022	3.59	0.00	835.80			-0.03	-0.04	LT	LT
	90°		1/Jan/1990	3.73	1.80	3.66	31/Aug/2022	3.64	0.00	3907.01			-0.03	-0.04	LT	LT
	180°		1/Jan/1990	3.73	1.80	3.73	31/Aug/2022	3.65	0.00	755.84			-0.03	-0.04	LT	LT
	270°		1/Jan/1990	3.73	1.80	3.67	31/Aug/2022	3.63	0.00	1495.34			-0.01	-0.04	LT	LT
2/I	0°	A53-GrB	1/Jan/1990	3.73	1.80	3.67	31/Aug/2022	3.60	0.00	840.47			-0.03	-0.04	LT	LT
	90°		1/Jan/1990	3.73	1.80	3.68	31/Aug/2022	3.64	0.00	1503.51			-0.03	-0.04	LT	LT
	180°		1/Jan/1990	3.73	1.80	3.74	31/Aug/2022	3.60	0.00	420.23			-0.03	-0.04	LT	LT
	270°		1/Jan/1990	3.73	1.80	3.69	31/Aug/2022	3.63	0.00	996.89			-0.03	-0.04	LT	LT
3/I	0°	A53-GrB	1/Jan/1990	3.73	1.80	3.69	31/Aug/2022	3.66	0.00	2026.47			-0.03	-0.04	LT	LT
	90°		1/Jan/1990	3.73	1.80	3.70	31/Aug/2022	3.66	0.00	1519.85			-0.03	-0.04	LT	LT
	180°		1/Jan/1990	3.73	1.80	3.77	31/Aug/2022	3.67	0.00	611.21			-0.03	-0.04	LT	LT
	270°		1/Jan/1990	3.73	1.80	3.72	31/Aug/2022	3.60	0.00	490.27			-0.03	-0.04	LT	LT
4/I	0°	A53-GrB	1/Jan/1990	3.73	1.80	3.66	31/Aug/2022	3.61	0.00	1183.19			-0.03	-0.04	LT	LT
	90°		1/Jan/1990	3.73	1.80	3.66	31/Aug/2022	3.60	0.00	980.55			-0.03	-0.04	LT	LT
	180°		1/Jan/1990	3.73	1.80	3.69	31/Aug/2022	3.64	0.00	1202.81			-0.03	-0.04	LT	LT
	270°		1/Jan/1990	3.73	1.80	3.71	31/Aug/2022	3.64	0.00	899.15			-0.03	-0.04	LT	LT
5/I	0°	A53-GrB	1/Jan/1990	3.73	1.80	3.67	31/Aug/2022	3.55	0.00	476.66			-0.03	-0.04	LT	LT
	90°		1/Jan/1990	3.73	1.80	3.53	31/Aug/2022	3.47	0.00	909.73			-0.03	-0.04	LT	LT
	180°		1/Jan/1990	3.73	1.80	3.57	31/Aug/2022	3.49	0.00	690.47			-0.03	-0.04	LT	LT
	270°		1/Jan/1990	3.73	1.80	3.53	31/Aug/2022	3.46	0.00	775.10			-0.03	-0.04	LT	LT
Max				0.00	0.00	3.77		3.67	0.00			0.00	0.00	0.00		
Min				0.00	0.00			3.46		420.23		0.00			0.00	0.00

ภาคผนวก ข-33

การตรวจสอบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและอุปกรณ์ดับเพลิง

FIX MONITOR

[illegible][illegible][illegible]

2000年12月29日 星期五 晴

[illegible][illegible]

PIV VALVE (ABOVE GROUND VALVE)			สถานที่ตรวจ		ผลการตรวจ		หมายเหตุ	
ลำดับ	Tag No.	ประเภทผลิตภัณฑ์	ชั้น	มีวาล์ว เปิด/ปิด	มีวาล์ว เปิด/ปิด	มีวาล์ว เปิด/ปิด	มีวาล์ว เปิด/ปิด	หมายเหตุ
1	U-10-01	วาล์วเปิด/ปิด	1	✓	✓	✓	✓	วาล์วเปิด/ปิด
2	U-10-02	วาล์วเปิด/ปิด	1	✓	✓	✓	✓	วาล์วเปิด/ปิด
3	U-10-03	วาล์วเปิด/ปิด	1	✓	✓	✓	✓	วาล์วเปิด/ปิด
4	U-10-04	วาล์วเปิด/ปิด	1	✓	✓	✓	✓	วาล์วเปิด/ปิด
5	U-10-05	วาล์วเปิด/ปิด	1	✓	✓	✓	✓	วาล์วเปิด/ปิด
6	U-10-06	วาล์วเปิด/ปิด	1	✓	✓	✓	✓	วาล์วเปิด/ปิด
7	U-10-07	วาล์วเปิด/ปิด	1	✓	✓	✓	✓	วาล์วเปิด/ปิด
8	U-10-08	วาล์วเปิด/ปิด	1	✓	✓	✓	✓	วาล์วเปิด/ปิด
9	U-10-09	วาล์วเปิด/ปิด	1	✓	✓	✓	✓	วาล์วเปิด/ปิด
10	U-10-10	วาล์วเปิด/ปิด	1	✓	✓	✓	✓	วาล์วเปิด/ปิด
11	U-10-11	วาล์วเปิด/ปิด	1	✓	✓	✓	✓	วาล์วเปิด/ปิด
12	U-10-12	วาล์วเปิด/ปิด	1	✓	✓	✓	✓	วาล์วเปิด/ปิด
13	U-10-13	วาล์วเปิด/ปิด	1	✓	✓	✓	✓	วาล์วเปิด/ปิด
14	U-10-14	วาล์วเปิด/ปิด	1	✓	✓	✓	✓	วาล์วเปิด/ปิด
15	U-10-15	วาล์วเปิด/ปิด	1	✓	✓	✓	✓	วาล์วเปิด/ปิด

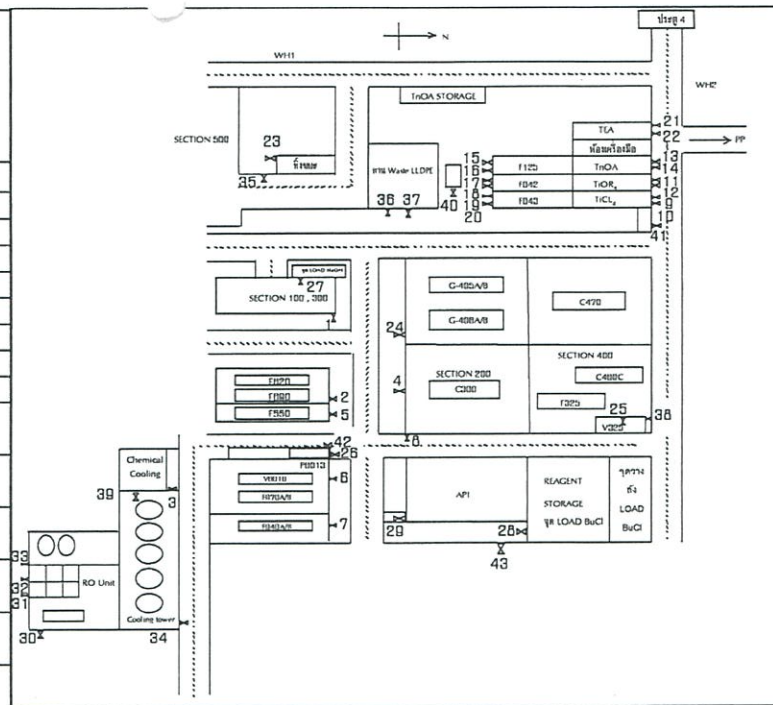
EMERGENCY EXIT LIGHT

[illegible][illegible]

ภาคผนวก ข-34

การตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีที่คั่นกัน (Bund Wall)

VALVE BUND บริเวณ	DATE	00/10/60										หมายเหตุ			
	SHIFT	เช้า						ดึก							
	มีการเปิด VALVE เพื่อ DRAIN น้ำหรือไม่	ตรวจสอบ แล้วว่าไม่มี สารเคมีหกแล้ว		ได้ทำการปิด VALVE แล้ว หลังจาก DRAIN น้ำ		มีการเปิด VALVE เพื่อ DRAIN น้ำหรือไม่	ตรวจสอบ แล้วว่าไม่มี สารเคมีหกแล้ว		ได้ทำการปิด VALVE แล้ว หลังจาก DRAIN น้ำ		สภาพ วาด				
		มี	ไม่มี	มี	ไม่มี		ปิดแล้ว	ยังไม่ปิด	มี	ไม่มี			มี	ไม่มี	ปิดแล้ว
SECTION 100, 300	1	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
F620 / F690	2	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
Chemical Cooling	3	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
C-300	4	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
F550	5	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
V-6016, F970A/B	6	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
F940A/B	7	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
จุด BUND C300	8	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
จุด LOAD TIC4	9	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
	10	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
จุด LOAD TIO4	11	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
	12	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
จุด LOAD TnOA	13	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
	14	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
บริเวณ F-125	15	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
	16	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
บริเวณ F-042	17	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
	18	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
บริเวณ F-043	19	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
	20	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
บริเวณ LOAD TEA	21	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
	22	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
ทิวาของ SECTION 500	23	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
G-405A/B, และ G-406A/B	24	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
F-325	25	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
P-6013	26	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
จุด LOAD NaOH	27	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
REAGENT STORAGE 40 LOAD BUCI	28	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
จุดวางถัง API	29	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
	30	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
RECYCLE WASTE WATER (RO UNIT)	31	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
	32	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
	33	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
P900B	34	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
BUND SECTION 500	35	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
ลาน Waste LLDPE	36	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
	37	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
V325	38	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
Chemical Cooling	39	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
SHOWER AT TnOA	40	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
SHOWER AT TIC4	41	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
จุด load fouled hexane	42	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
Filter press	43	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	
BY															
F/M															



หมายเหตุ :

* กรณีเป็น POWDER หกหล่น อนุญาตให้เปิด VALVE ได้เนื่องจากสามารถเก็บกวาดได้ที่บ่อ API

* สภาพวาล์ว ✓ = ปกติ
x = ผิดปกติ

ภาคผนวก ข-35

การตรวจสอบ Diesel Generator

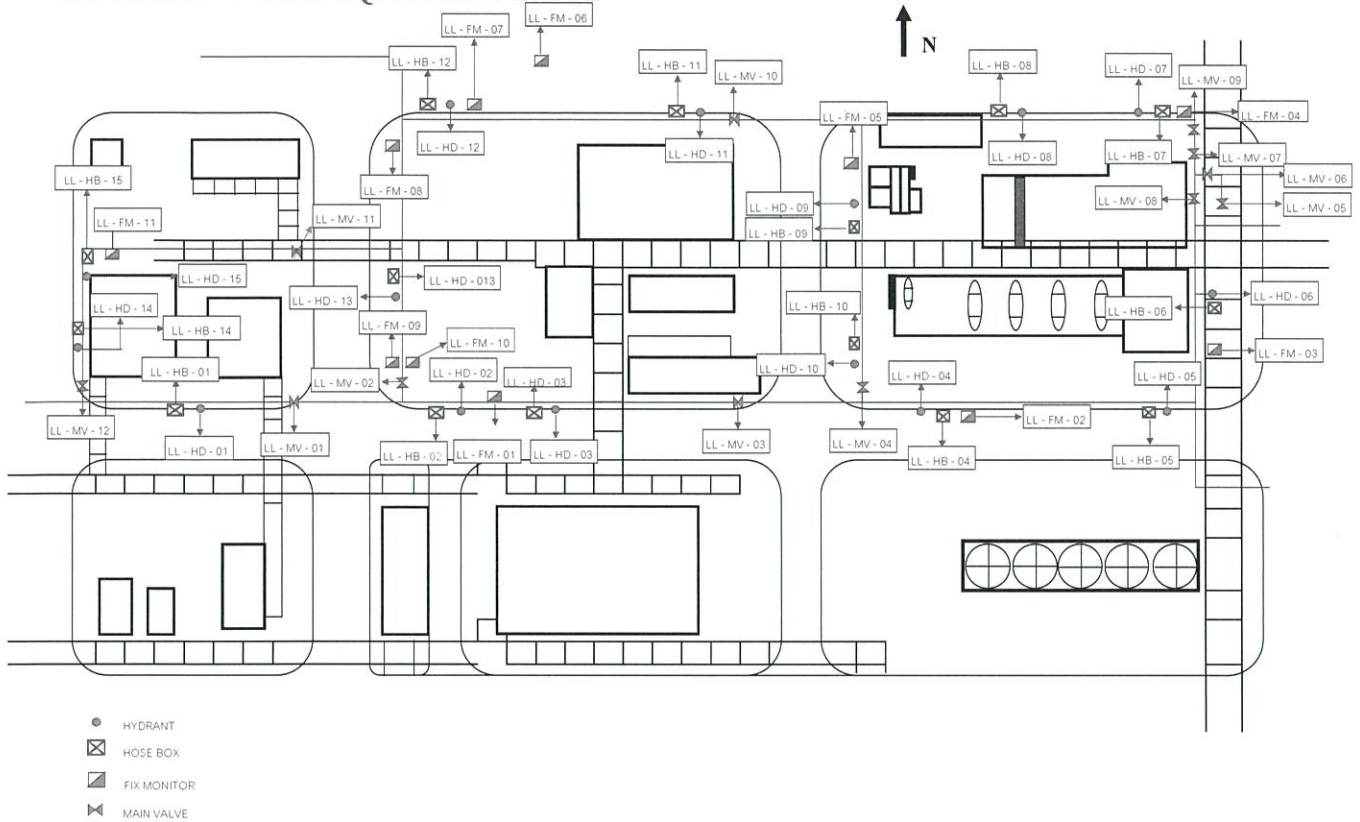
Diesel Generator

BASE_NAME	PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	PSI	Pongsathorn Pansuk	25/11/2022 16:01
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pongsathorn Pansuk	25/11/2022 16:01
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pongsathorn Pansuk	25/11/2022 16:01
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.23	HZ	Pongsathorn Pansuk	25/11/2022 16:02
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	435	VOLT	Pongsathorn Pansuk	25/11/2022 16:02
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Pongsathorn Pansuk	25/11/2022 16:02
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	3/12/2022		Pakkawut Buapang	3/12/2022 13:30
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	26.1	VOLT	Pakkawut Buapang	3/12/2022 16:24
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	70	%	Pakkawut Buapang	3/12/2022 16:34
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Pakkawut Buapang	3/12/2022 16:34
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Pakkawut Buapang	3/12/2022 16:34
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	3/12/2022 16:35
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pakkawut Buapang	3/12/2022 16:35
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	3/12/2022 16:37
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	438	VOLT	Pakkawut Buapang	3/12/2022 16:38
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.17	HZ	Pakkawut Buapang	3/12/2022 16:38
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1503	RPM	Pakkawut Buapang	3/12/2022 16:38
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	PSI	Pakkawut Buapang	3/12/2022 16:39
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Pakkawut Buapang	3/12/2022 16:39
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	36	PSI	Pakkawut Buapang	3/12/2022 16:39
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	16/12/2022		Pakkawut Buapang	16/12/2022 17:23
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	24.8	VOLT	Pakkawut Buapang	16/12/2022 17:23
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	83	%	Pakkawut Buapang	16/12/2022 17:23
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Pakkawut Buapang	16/12/2022 17:23
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Pakkawut Buapang	16/12/2022 17:24
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504	RPM	Pakkawut Buapang	16/12/2022 17:25
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	PSI	Pakkawut Buapang	16/12/2022 17:25
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Pakkawut Buapang	16/12/2022 17:26
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	PSI	Pakkawut Buapang	16/12/2022 17:26
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	16/12/2022 17:26
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pakkawut Buapang	16/12/2022 17:26
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.16	HZ	Pakkawut Buapang	16/12/2022 17:26
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	437	VOLT	Pakkawut Buapang	16/12/2022 17:26

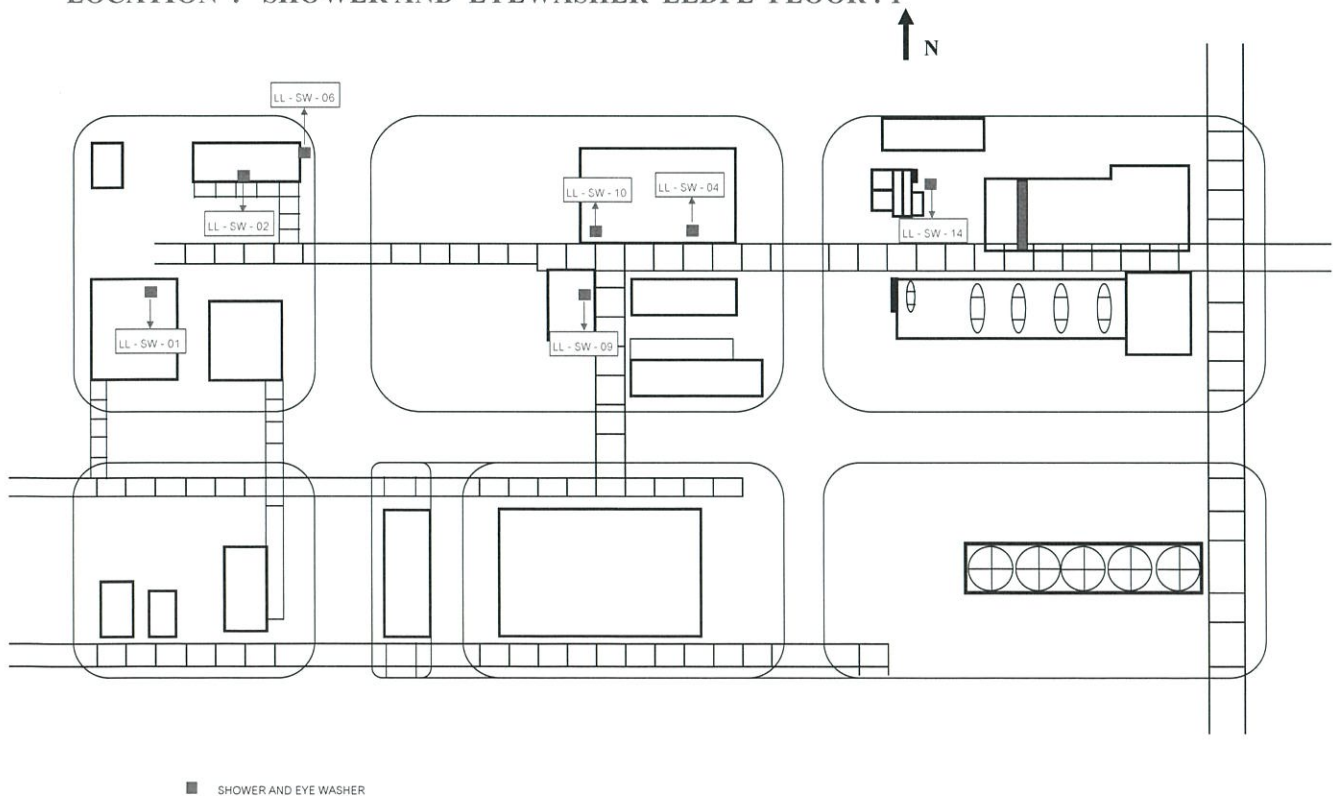
ภาคผนวก ข-36

เอกสารแสดงตำแหน่งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

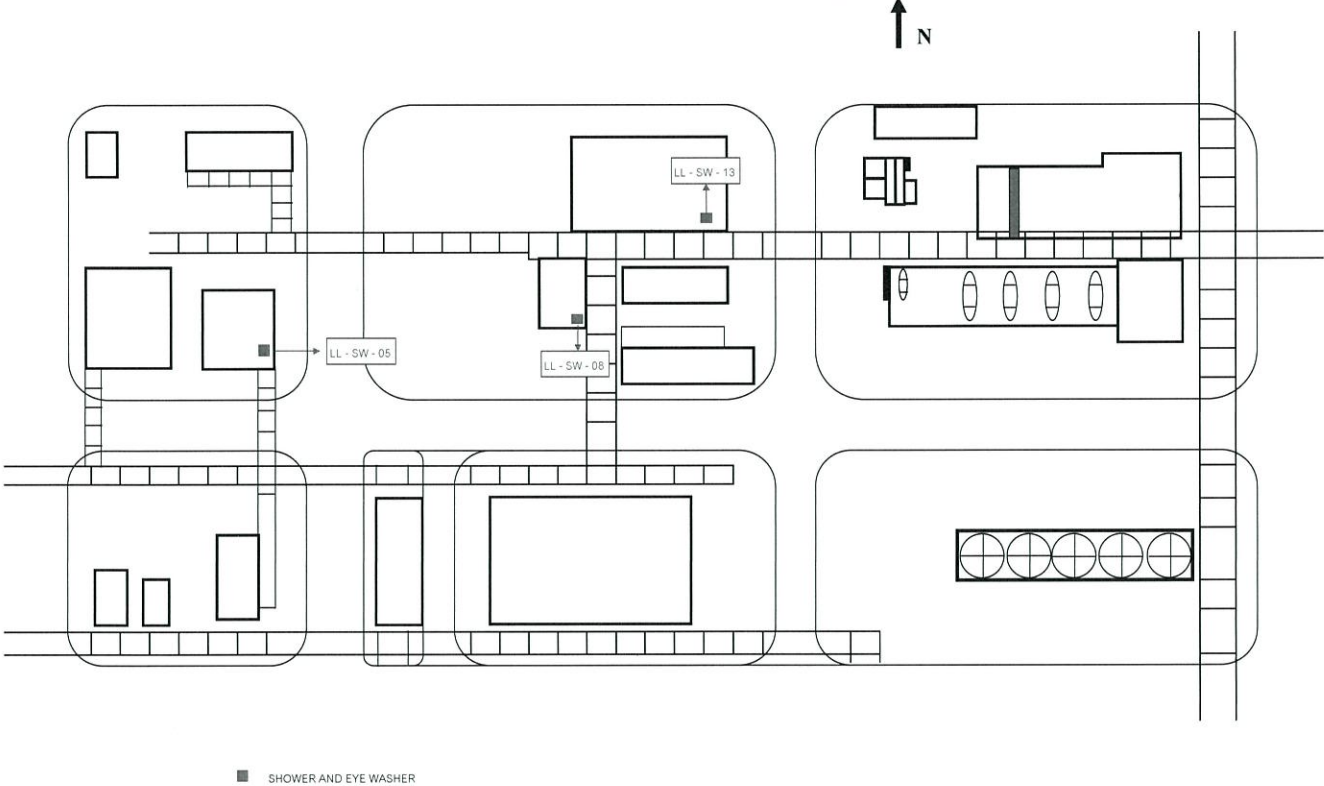
LOCATION : FIRE EQUIPMENT LLDPE



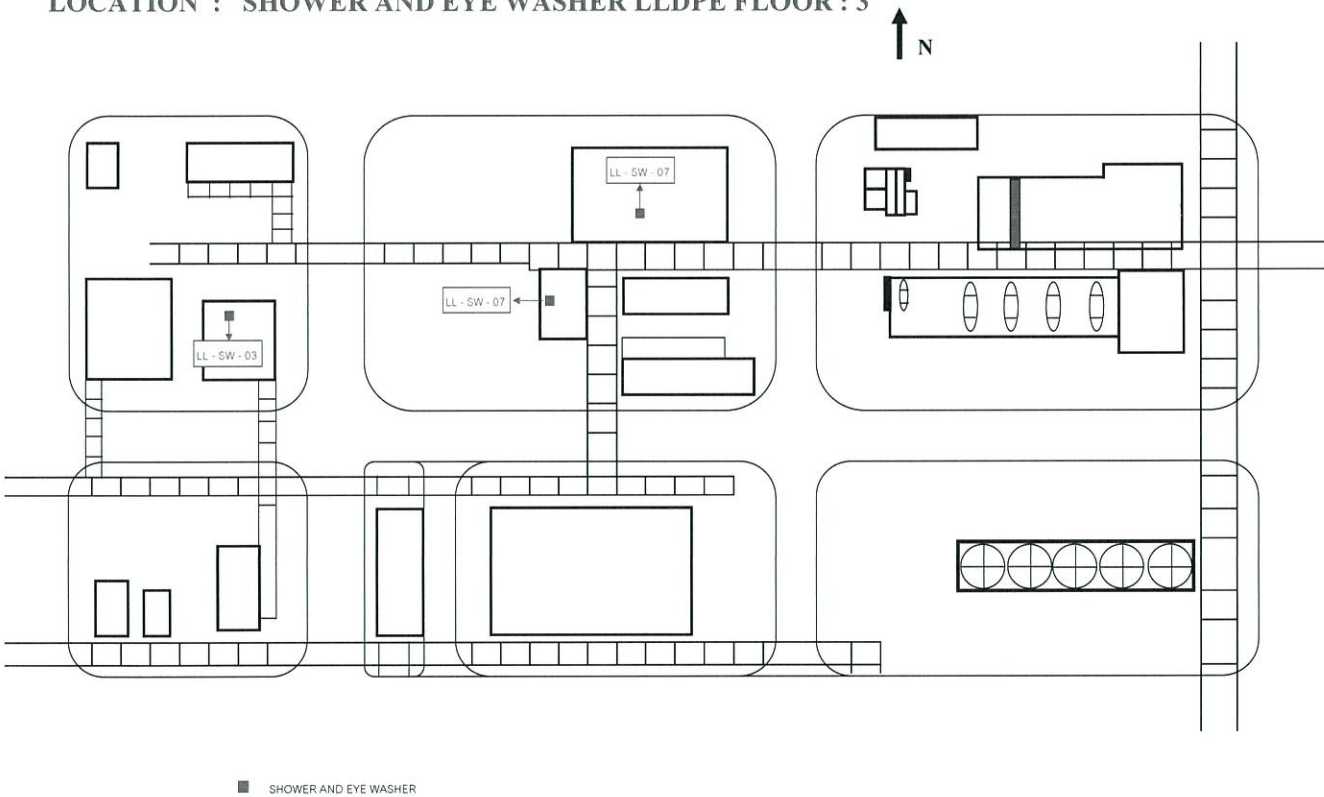
LOCATION : SHOWER AND EYEWASHER LLDPE FLOOR : 1



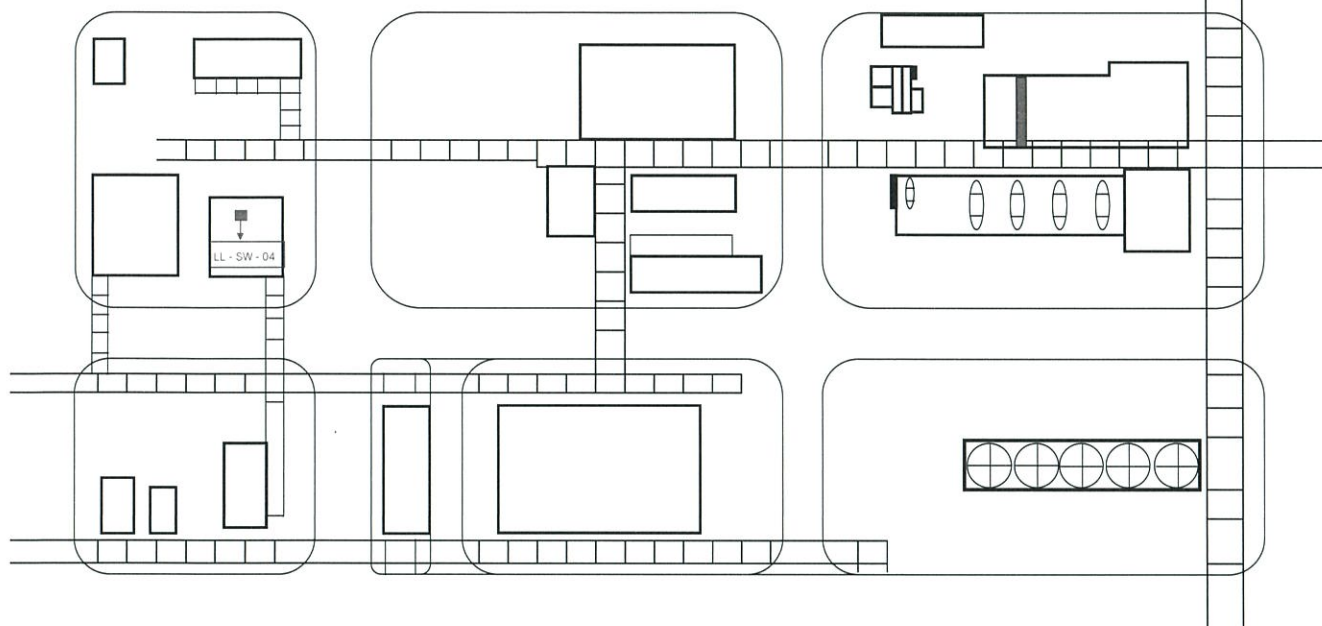
LOCATION : SHOWER AND EYE WASHER LLDPE FLOOR : 2



LOCATION : SHOWER AND EYE WASHER LLDPE FLOOR : 3

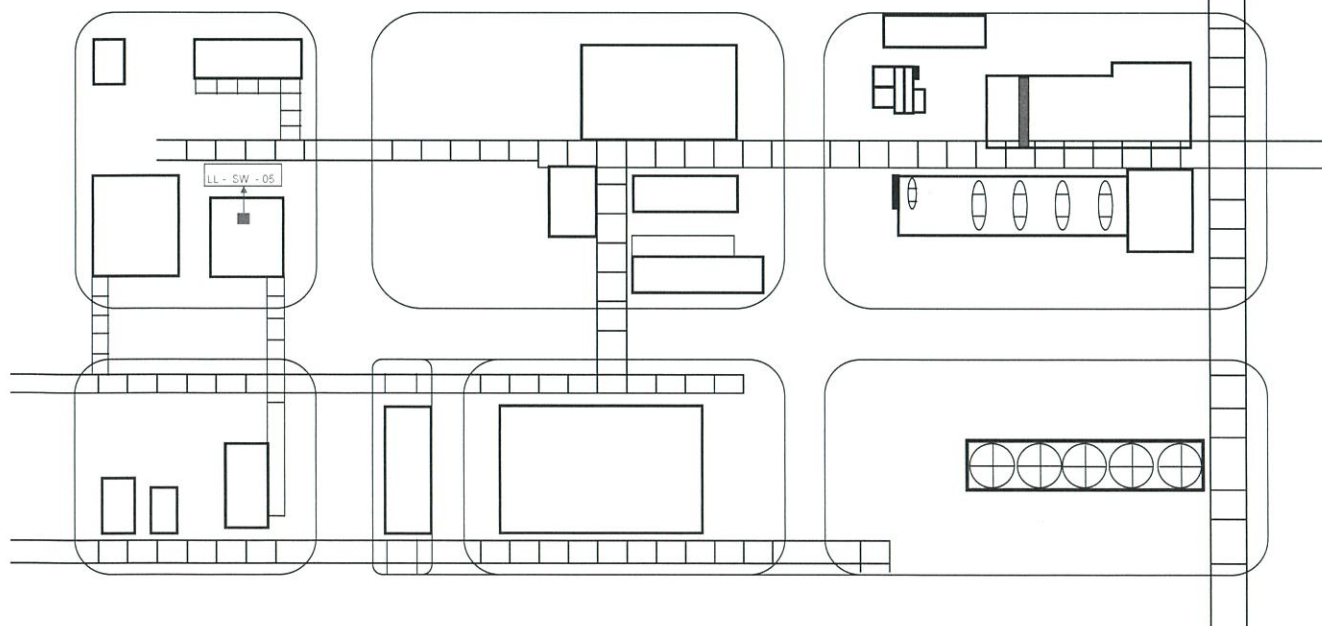


LOCATION : SHOWER AND EYE WASHER LLDPE FLOOR : 5



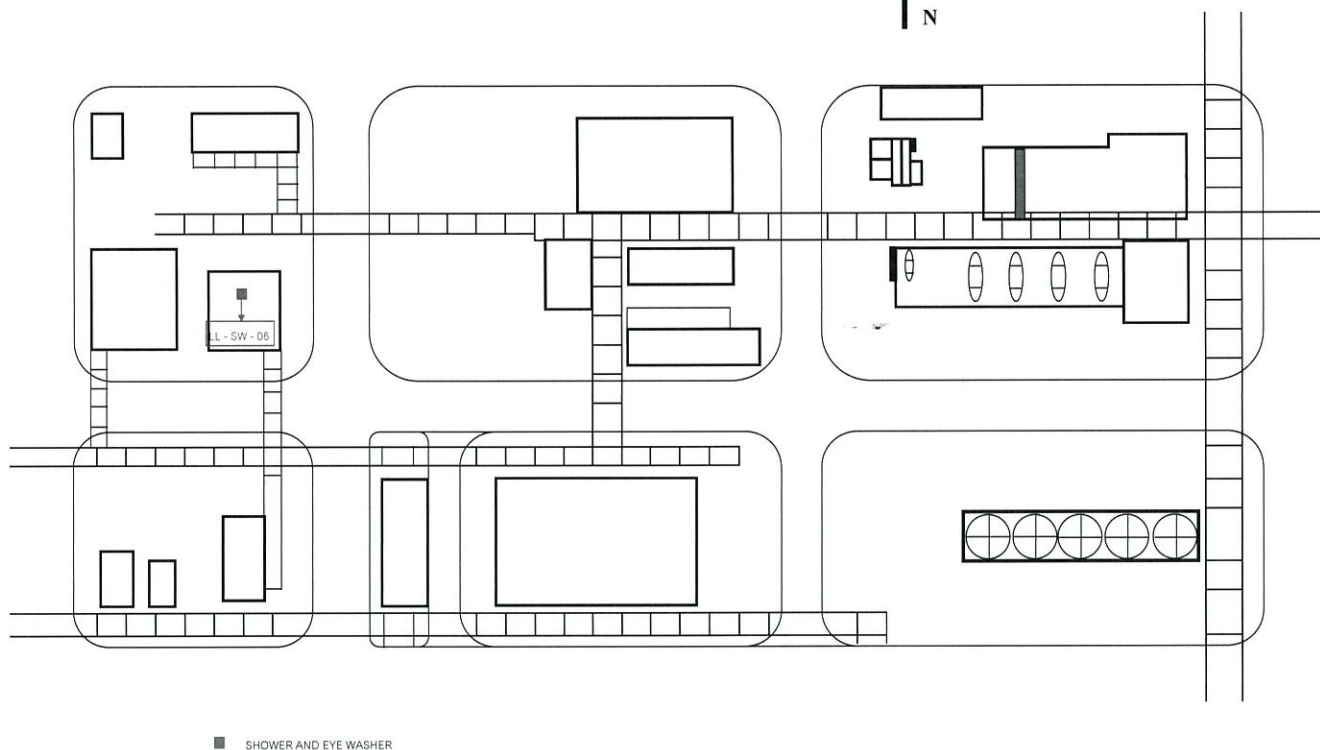
■ SHOWER AND EYE WASHER

LOCATION : SHOWER AND EYE WASHER LLDPE FLOOR : 6



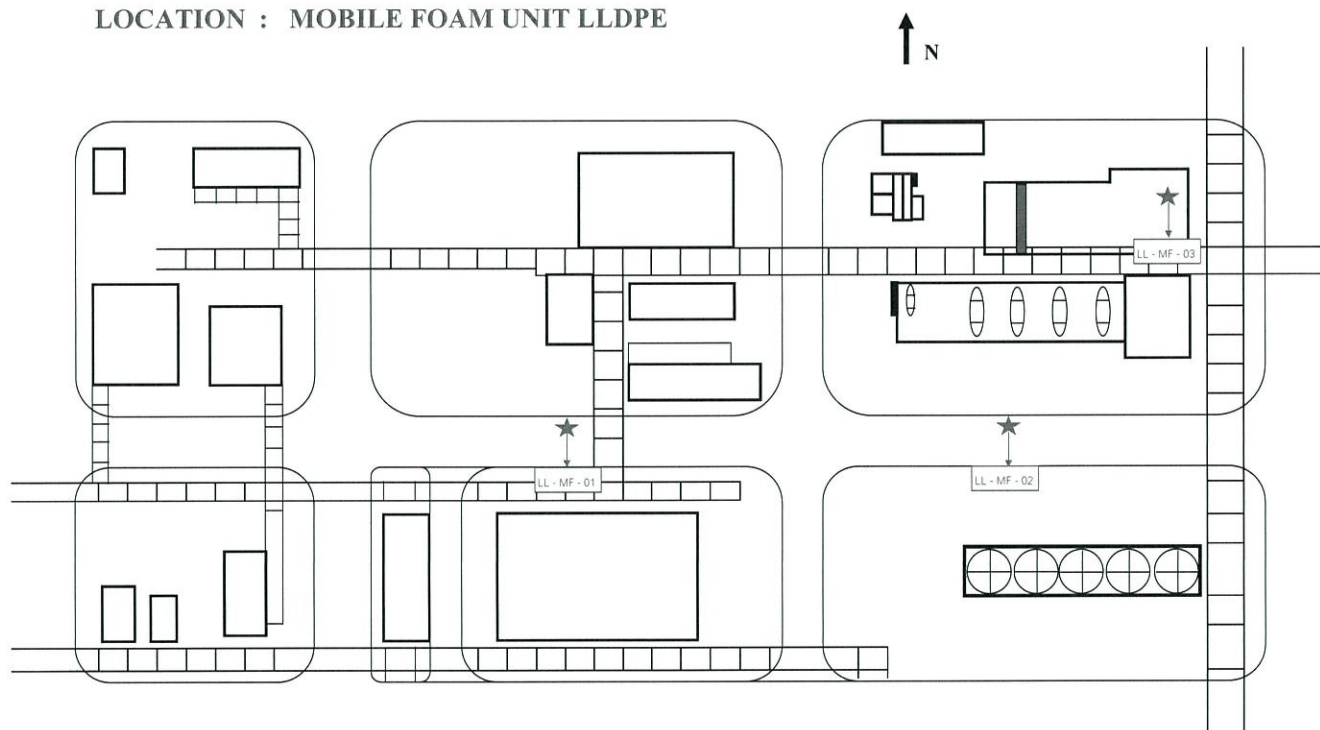
■ SHOWER AND EYE WASHER

LOCATION : SHOWER AND EYE WASHER LLDPE FLOOR : 7 ↑ N



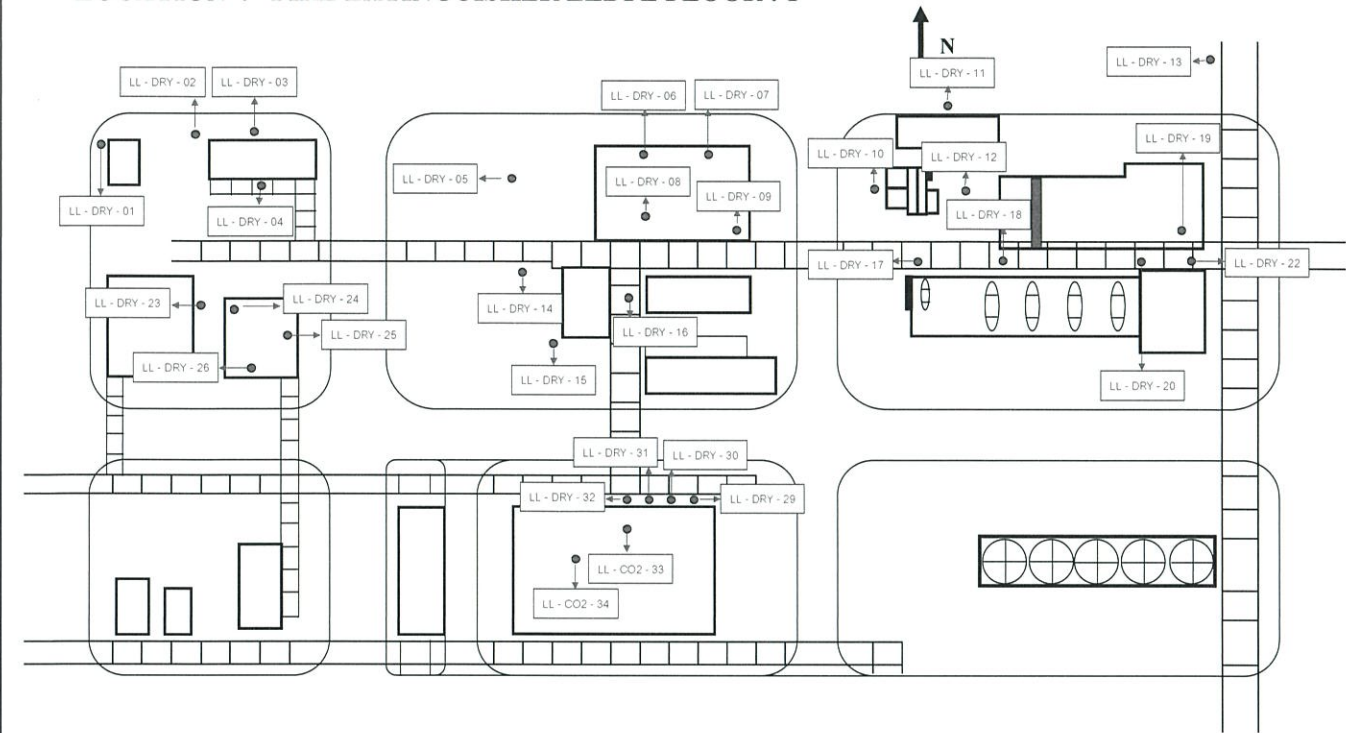
■ SHOWER AND EYE WASHER

LOCATION : MOBILE FOAM UNIT LLDPE

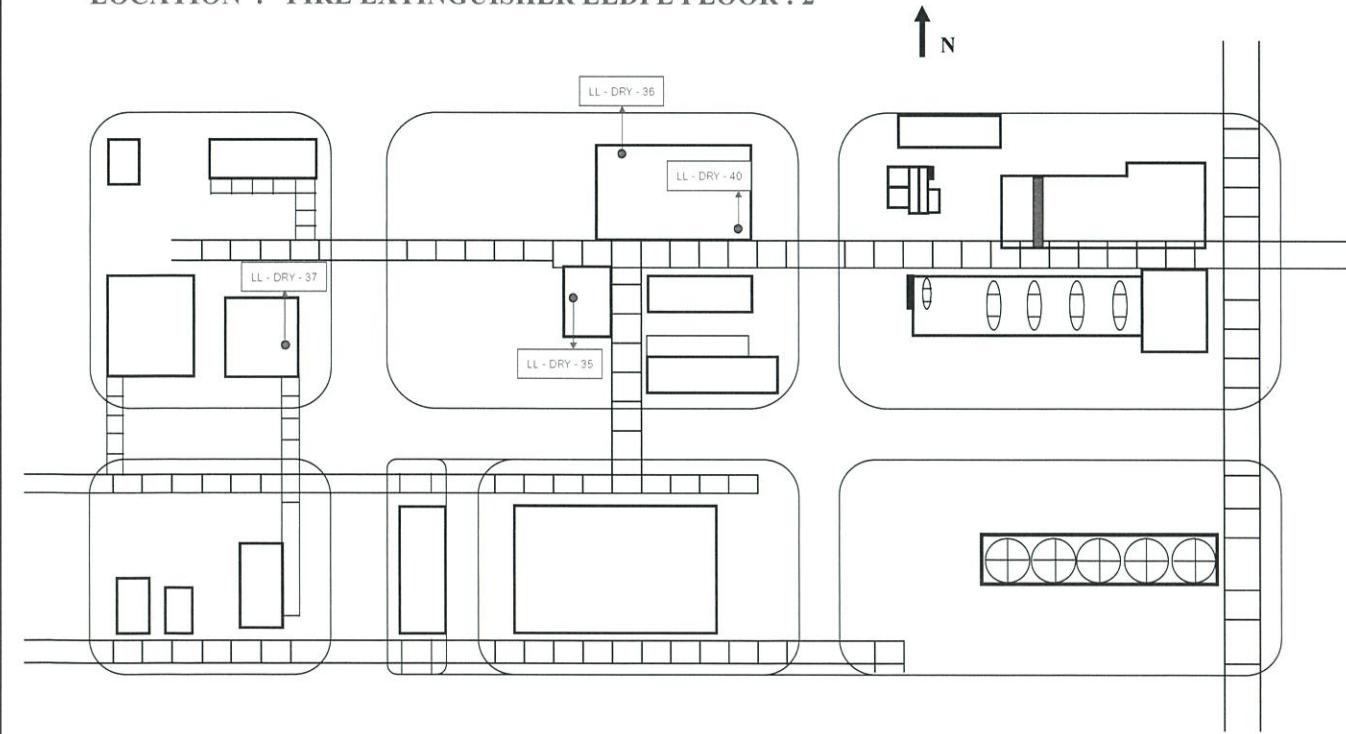


★ MOBILE FOAM

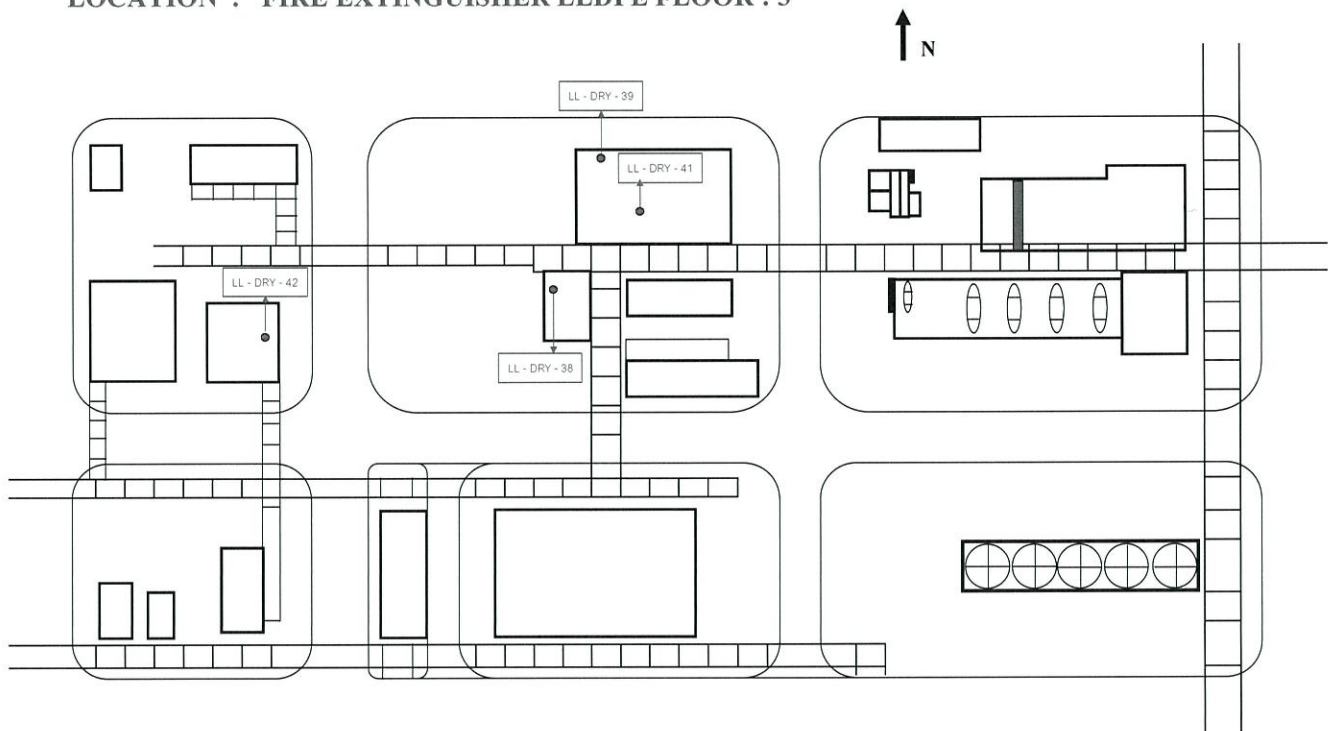
LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 1



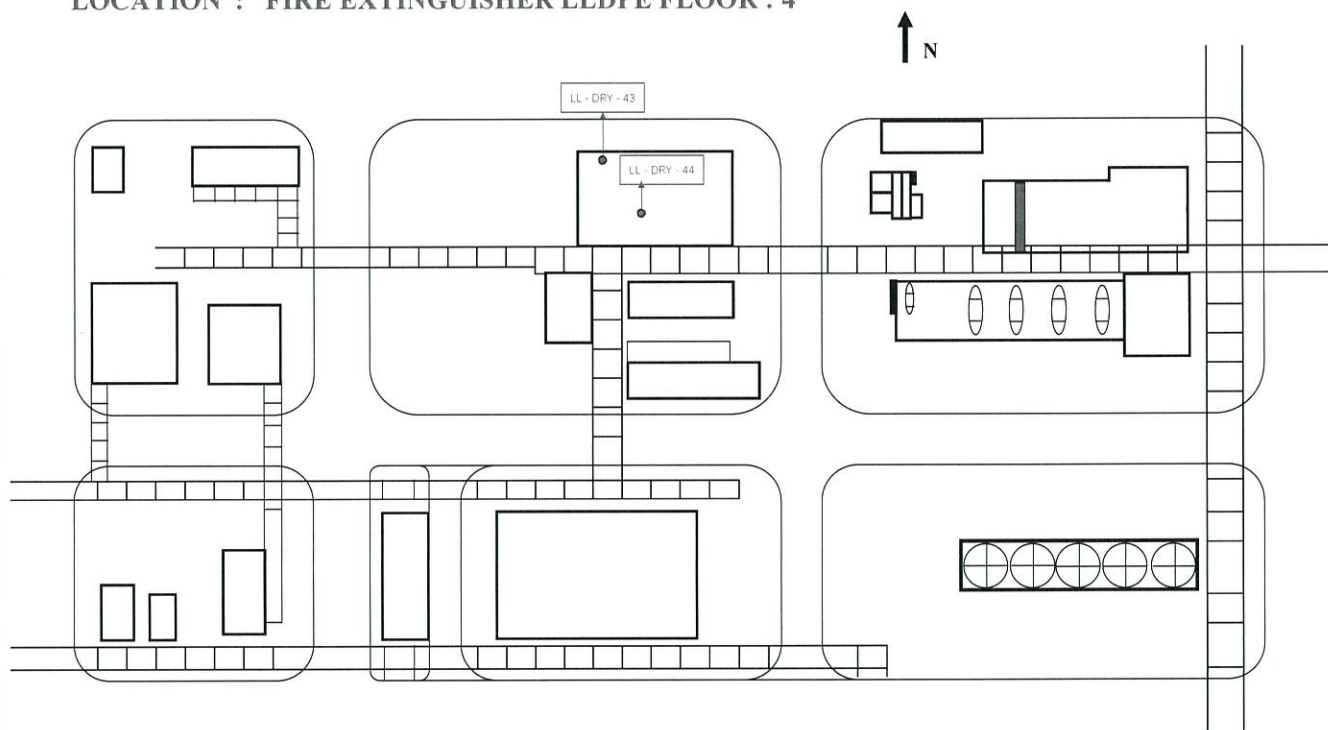
LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 2



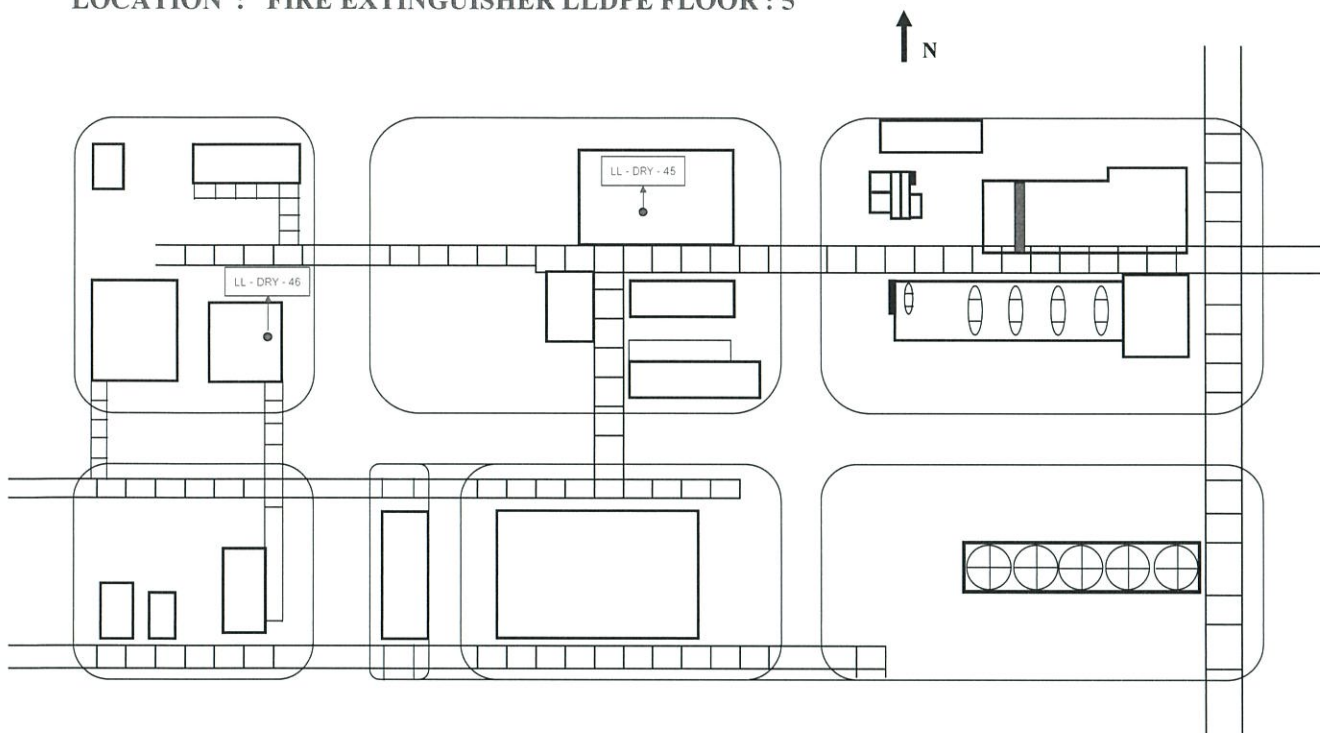
LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 3



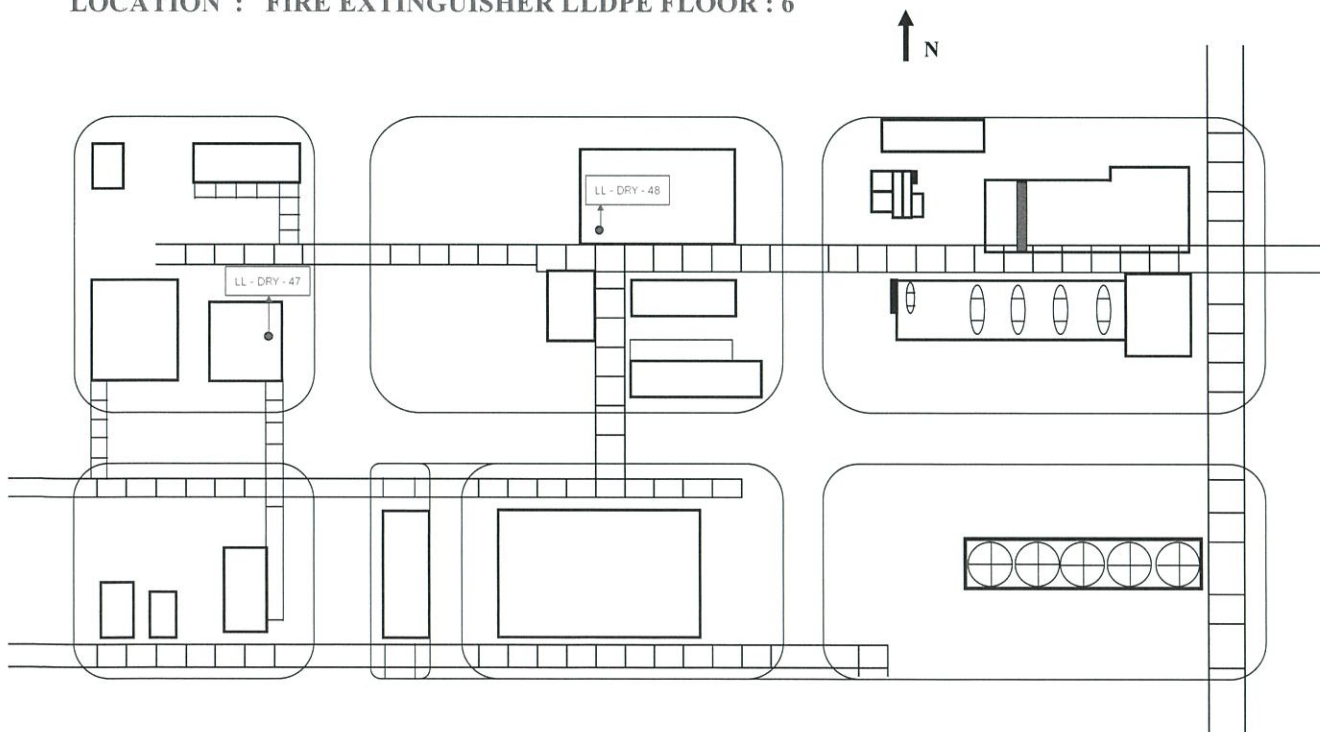
LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 4



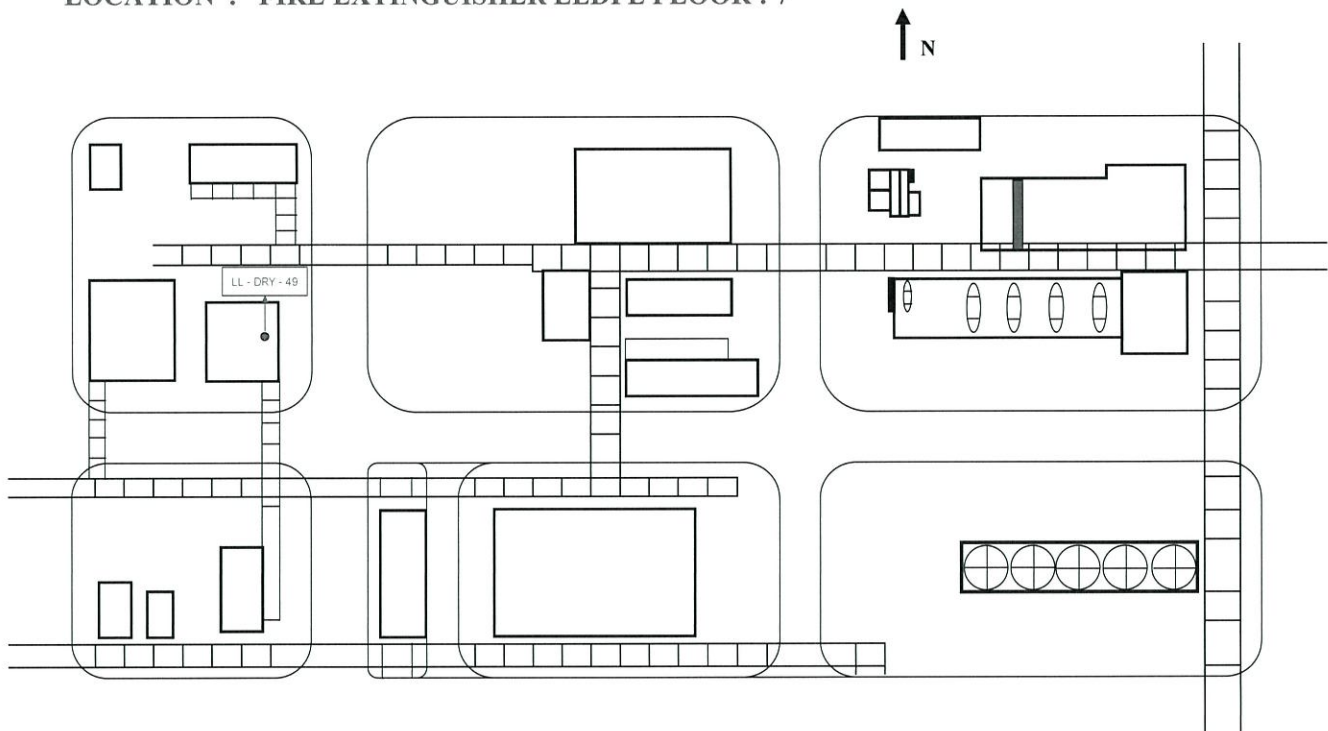
LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 5



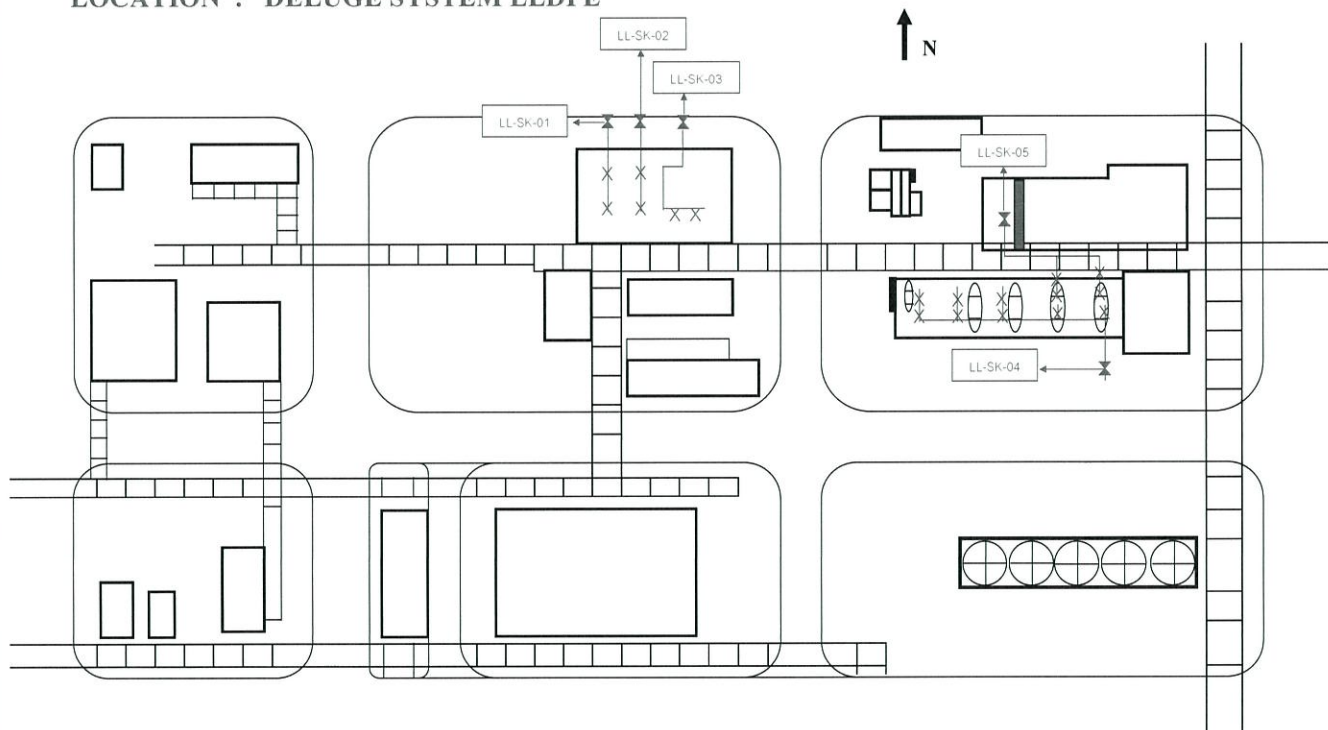
LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 6



LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 7



LOCATION : DELUGE SYSTEM LLDPE



ภาคผนวก ข-37

เอกสารการตรวจสอบสภาพรถพยาบาล

แบบตรวจอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาลประจำวัน

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ		หมายเหตุ	การตรวจ		หมายเหตุ
			YES	NO		YES	NO	
1	เปลตก 1 ชุด พร้อมสายรัด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
2	เปลสนาม 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/ไม่ชำรุดสึกขาด/พร้อมใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ปรับได้/ปลดล็อกได้	/			/		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถใช้รักษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นาน- ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มฉีดยา 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้สำหรับนั่งผู้ป่วย 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์เข็นเข็นรถเข็น 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY COMANOMETER) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังชีพจร (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและหน้ากาก (PORTABLE RESPRATOR)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจส่องภายในหลอดเลือดและท่อหลอดลม 1 ชุด- (LSRYNCOSEOPRE AND ENDOTRRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURCIEAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการ/ยาไม่หมดอายุ	/			/		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง Hydrogen + Refill	ระบุภาชนะที่เก็บ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		1000 Psi	/		1000 Psi
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง Hydrogen + Refill	ระบุภาชนะที่เก็บ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		1000 Psi	/		1000 Psi
17	นาฬิกาบอกเวลานิจิตอล	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/เวลาตรง	/			/		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟแสงสว่างภายในตู้/LED/หลอดนีออน	สภาพสมบูรณ์/ไฟติดหลอดไม่ขาด	/			/		
20	สวิทช์ควบคุมพัดลมดูดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดติดใช้งานได้	/			/		
21	ถาดเล็กและกรรไกรเข็บอุปกรณ์ 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
22	กระป๋องน้ำเกลือ 2 กระป๋อง	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	/			/		
23	กระเป๋า AMBUBAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสมหะแบบมือถือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลชนิดเจด 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุ/พร้อมใช้งาน	/			/		
28	ผู้เก็บเวชภัณฑ์และเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพพร้อมสะอาดไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเป็นปรกติอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็น/แรงได้/มีไฟโชว์สีเขียว	/			/		
31	ระบบไฟ 220V/ปลั๊กไฟ/สายไฟ	ต่อใช้ไฟได้/ปลั๊กไม่โยก/สายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทช์ตั้งระบบ Auto/Manual	ใช้งานได้/มีไฟโชว์/ใช้มือปลดล็อกได้	/			/		
33	กล้องติดรถยนต์	ใช้งานได้/มีไฟโชว์/พร้อมใช้งาน	/			/		

ตรวจสอบโดย..... วันที่ 31, 08, 65
รับรองการตรวจโดย..... วันที่ 31, 08, 65

ตรวจสอบโดย..... วันที่ 1, 09, 65
รับรองการตรวจโดย..... วันที่ 01, 09, 65

แบบตรวจอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาลประจำวัน
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ		หมายเหตุ	การตรวจ		หมายเหตุ
			YES	NO		YES	NO	
1	ปลั๊ก 1 ชุด พร้อมสายรัด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
2	ปลั๊กสนาม 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดฉีกขาด/พร้อมใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ปรับได้/ปลดล็อกได้	/			/		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถใช้รักษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นานไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มขัดนิรภัย 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้สำหรับนั่งผู้ป่วย 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์แขวนขวดน้ำเกลือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY COMANOMETER) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังชีพจร (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและสายปอด (PORTABLE RESPRATOR)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจสอบกล้องในหลอดเลือดและท่อหลอดลม 1 ชุด- (LSRYNCOSEOP AND ENDOTRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURCIEAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการ/ยาไม่หมดอายุ	/		ถัง Standby	/		ถัง Stand by
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง <i>ถัง High Pressure Refill</i>	ระบุภาชนะที่เก็บ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		1000 psi	/		1000 psi
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง <i>ถัง High Pressure Refill</i>	ระบุภาชนะที่เก็บ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/			/		
17	นาฬิกาบอกเวลาชนิดออก	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/เวลาตรง	/			/		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟแสงสว่างภายในตู้/LED/หลอดนีออน	สภาพสมบูรณ์/ไฟติดหลอดไม่ขาด	/			/		
20	สวิทช์ควบคุมหลอดดูดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดปิดใช้งานได้	/			/		
21	ถาดเหล็กและกรรไกรเขี่ยอุปกรณ์ 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
22	กระป๋องน้ำเกลือ 2 กระป๋อง	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	/			/		
23	กระเป๋า AMBUBAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสมหะแบบมือถือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลชนิดเจล 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุ/พร้อมใช้งาน	/			/		
28	ตู้เก็บเวชภัณฑ์และเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพพร้อมสะอาดไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็น/แรงได้/มีไฟโชว์สีเขียว	/			/		
31	ระบบไฟ 220V/ปลั๊กไฟ/สายไฟ	ต่อไฟได้/ปลั๊กไม่โยก/สายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทช์ตั้งปลั๊ก Auto/Manual	ใช้งานได้/มีไฟโชว์/ใช้มีปลั๊กได้	/			/		
33	กล้องติดรถยนต์	ใช้งานได้/มีไฟโชว์/พร้อมใช้งาน	/			/		

ตรวจสอบโดย.....วันที่ 29, 08, 65
รับรองการตรวจโดย.....วันที่ 29, 08, 65

ตรวจสอบโดย.....วันที่ 30, 08, 65
รับรองการตรวจโดย.....วันที่ 30, 08, 65

ภาคผนวก ข-38

แผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อม

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโครงการ

Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30/06/2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	1 / 45

สารบัญ

รายละเอียด
1. แผนฉุกเฉิน/วัตถุประสงค์ 2. ขอบเขตความรับผิดชอบ 3. คำจำกัดความ 4. การแบ่งระดับของภาวะฉุกเฉิน 5. องค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน 6. บทบาทและหน้าที่ของตำแหน่งต่าง ๆ ในองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน 7. ระบบสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน 8. แผนป้องกันและระงับอันตรายจากรังสีในภาวะฉุกเฉินทางรังสี 9. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วภายใน 10. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วมาจากภายนอกบริษัท 11. แผนฉุกเฉินและมาตรการป้องกันอุบัติเหตุจากการจัดเก็บของเสีย 12. แผนรถขนส่งสารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายนอก 13. การตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ฉุกเฉิน 14. Crisis Communication Plan 15. แผนการขู่วางระเบิด และการก่อวินาศกรรม 16. แผนรองรับกรณีน้ำท่วม 17. แผนรองรับวาทภัย 18. แผนรองรับไฟฟ้าดับ 19. แผนรองรับแผ่นดินไหว

แผนฉุกเฉิน TPE1. วัตถุประสงค์

เพื่อทราบวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และเป็นการใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯ ให้เกิดประโยชน์สูงสุดดังนี้

1. เพื่อความปลอดภัยของพนักงานทุกคนและช่วยเหลือผู้ที่บาดเจ็บจากเหตุการณ์
2. เพื่อลดความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด
3. สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ในเวลาที่เหมาะสม
4. เพื่อเป็นแนวทางการเตรียมข่าวสารต่าง ๆ ให้หน่วยงานราชการ/ผู้สื่อข่าว
5. ใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ ในการระงับเหตุฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ
6. พื้นฟูพื้นที่ที่เกิดเหตุฉุกเฉินให้กลับสู่ภาวะปกติโดยเร็ว
7. เพื่อตรวจสอบ และทดสอบ เตรียมความพร้อมของบุคลากร และอุปกรณ์ฉุกเฉินให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี

ที่ คปล. 370 /2565

27 ธันวาคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการฝึกซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565
2. หนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
3. สรุปรายละเอียดข้อเสนอแนะและภาพประกอบการฝึกซ้อม

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 ข้อ 30 กำหนดให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างทุกคนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ทั้งนี้ ให้ลูกจ้างของนายจ้างทุกรายที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกันและในวันและเวลาเดียวกันทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน และกำหนดให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมดังกล่าวตามแบบที่อธิบดีกำหนด และยื่นต่ออธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

บัดนี้ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 7 ธันวาคม 2565 พร้อมจัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมเสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยมีรายละเอียดตามเอกสารแนบ บริษัทฯขอส่งรายงานเพื่อดำเนินการตามระเบียบของทางราชการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงานการฝึกซ้อม
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ส่วน Safety Management and SD

โทรศัพท์ : 038-683393 ต่อ 2182

โทรสาร : 038-912190





สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและฝึกซ้อมหนีไฟ

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

หน่วยงาน LDPE , THPP1,2 & Evacuation / 2565



สารบัญ

- บทนำ
- วัตถุประสงค์ ขอบเขต สถานการณ์จำลอง
- กำหนดกรอบ และภารกิจเชื่อมแบบบทบาทหน้าที่
- Pre Incident Plan
- แผนผังการแบ่งหน้าที่รับผิดชอบ
- ภาพการฝึกอบรม และการซ้อมแผนภาวะฉุกเฉิน
- ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ
- แบบประเมินการซ้อมแผนภาวะฉุกเฉิน
- รายชื่อคณะที่ปรึกษา และรายชื่อคณะทำงาน
- บรรณานุกรม
- หนังสือรับรองเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ

บทนำ

ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยการทำงานสำหรับลูกจ้าง ให้นายจ้างจัดให้มีการจัดซ้อมดับเพลิงและการซ้อมหนีไฟอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

เหตุฉุกเฉินเป็นเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่ทราบล่วงหน้า สร้างความเสียหายต่อสถานประกอบการเป็นอย่างมาก การป้องกันเพื่อให้เกิดความเสียหายน้อยที่สุดเมื่อเกิดเหตุต่าง ๆ จึงได้มีการจัดซ้อมแผนการควบคุมภาวะฉุกเฉินขึ้น

การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน เป็นการสมมติเหตุการณ์ขึ้น เพื่อให้สอดคล้องกับความเป็นจริง เพื่อทดสอบสมรรถภาพต่าง ๆ ของ อุปกรณ์ บุคลากร และเทคนิคทักษะต่าง ตลอดจนความปลอดภัย เป็นการเตรียมความพร้อมของพนักงานที่จะควบคุมเหตุการณ์ต่าง ๆ ได้ เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดในการควบคุมระงับเหตุฉุกเฉิน การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินเปรียบเสมือนการสร้างประสบการณ์ให้กับพนักงาน สร้างความมั่นใจ เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติในการระงับเหตุเมื่อมีเหตุ ซึ่งตามกฎหมายให้จัดซ้อมปีละ 1 ครั้ง เป็นอย่างน้อย

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินที่ดีควรเป็นแผนที่สามารถปฏิบัติได้ โดยบุคลากรในองค์กร รู้และเข้าใจในหน้าที่ของตนเอง การซ้อมแผนควบคุมฉุกเฉินเป็นวิธีหนึ่งเพื่อประเมินว่าแผนที่กำหนดขึ้นสามารถปฏิบัติได้ พนักงานทราบถึงหน้าที่ของตนเอง รวมถึงอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่จำเป็นต้องใช้ในกรณีฉุกเฉิน

คณะผู้บริหารของ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีนจำกัด ได้ตระหนักถึงความสำคัญในการบริหารทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน จึงได้ดำเนินการจัดซ้อมแผนฯ เพื่อให้พนักงานเกิดความเข้าใจเกี่ยวกับการควบคุมภาวะฉุกเฉินฯ รวมทั้งเทคนิคการควบคุมเหตุการณ์ การให้การปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บ การติดต่อประสานงาน และการขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายในที่กำหนด และหน่วยงานภายนอก

ซึ่งคณะผู้บริหารของบริษัทฯมีความตระหนักถึงความปลอดภัยและสวัสดิภาพของพนักงานจึงได้จัดให้มีการดำเนินการจัดซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2557 โดยมีพนักงานที่ให้ความร่วมมือในการดำเนินการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ครั้งนี้จึงสรุปตามวัตถุประสงค์ทุกประการ

ผู้ประสานงานการฝึกซ้อมแผน
ส่วน Safety Management and SD
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีนจำกัด

การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีนจำกัด

① วัตถุประสงค์

- (1) เพื่อฝึกทบทวนการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินตาม โครงสร้าง
- (2) เพื่อทบทวนบทบาทหน้าที่ตามความรับผิดชอบของพนักงานขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน
- (3) เพื่อทดสอบระบบการทำงานของอุปกรณ์แจ้งเหตุ ระบบการติดต่อสื่อสาร
- (4) เพื่อทดสอบอุปกรณ์ควบคุมระงับเหตุ
- (5) เพื่อทดสอบเทคนิคทักษะของพนักงานทีมระงับเหตุ และทีมต่างๆในพื้นที่
- (6) เพื่อการประสานงานการสนับสนุนอุปกรณ์การระงับเหตุภายในและหน่วยงานสนับสนุน

② ขอบเขตการซ้อมและการฝึกอบรม

- (1) การฝึกซ้อมใช้สถานที่จริงเป็นสถานการณ์จำลอง
- (2) ฝึกซ้อมการควบคุมระงับเหตุ โดยใช้อุปกรณ์ที่มีอยู่
- (3) ฝึกซ้อมการสั่งการควบคุมระงับ การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ
- (4) ฝึกการติดต่อประสานงานการแจ้งเหตุขอกำลังสนับสนุน
- (5) ฝึกซ้อมการตามแผนฉุกเฉินแต่ละระดับ ภายในหน่วยงานที่กำหนดไว้

③ สถานการณ์สมมติในการฝึกซ้อม

- ตามเอกสาร SE-F-0118

กำหนดการฝึกอบรม การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

แผนซ้อมดับเพลิงประจำปี 2565

ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 : LDPE Plant LD-PIP-019
07 Dec 2022



ระดับของภาวะฉุกเฉิน

ภาวะฉุกเฉินของโรงงานมี 3 ระดับดังนี้

ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1

ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงานใกล้เคียง และสามารถควบคุมได้ โดยใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในโรงงานรวมถึง การเกิดภาวะฉุกเฉินที่โรงงานข้างเคียงที่มีแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบมาที่โรงงานเราให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้เพื่อ เตรียมพร้อมในการรับมือกับภาวะฉุกเฉิน

ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2

ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงานใกล้เคียง แต่การควบคุมภาวะฉุกเฉินต้องขอความช่วยเหลือ ด้าน ทรัพยากร กำลังคนและเครื่องมือจากเครือข่ายที่มีข้อตกลงที่จัดทำไว้ ได้แก่ กลุ่มช่วยเหลือภาวะฉุกเฉิน (EMAG) หรือจากสำนักงาน นิคมพื้นที่ นอกเหนือจากทรัพยากรที่มีอยู่ในโรงงานภาวะฉุกเฉินในระดับนี้ อนุญาตให้เฉพาะ Fire Brigades และบุคคลที่มีหน้าที่ เกี่ยวข้อง เข้าไปใน Site ได้เท่านั้น

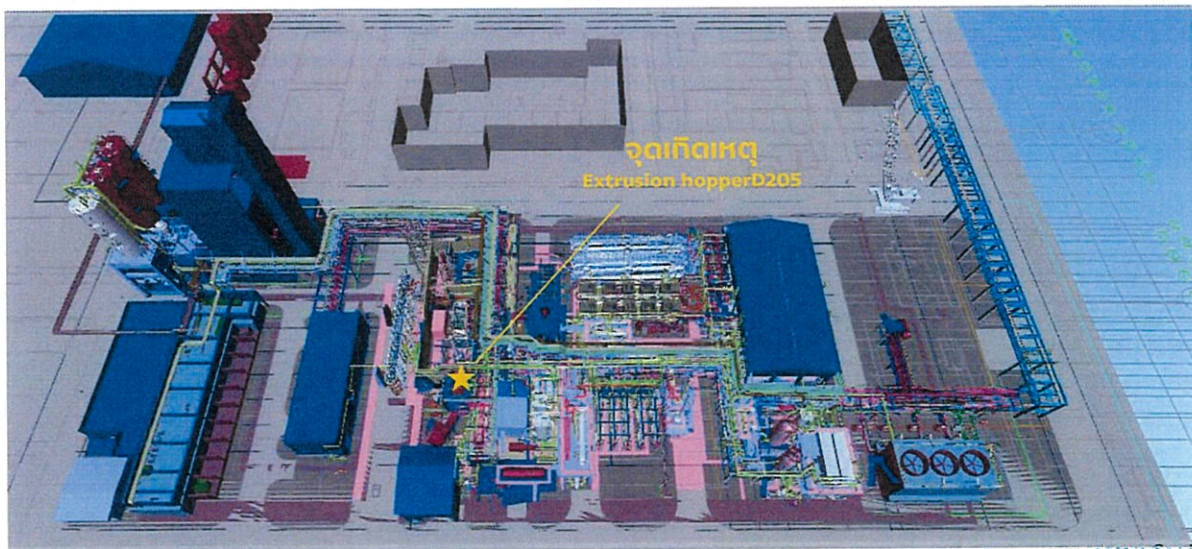
ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3

เป็นภาวะฉุกเฉินระดับใหญ่สุดที่มีแนวโน้มจะลุกลามต่อไปได้ รวมถึงการรั่วไหลของสารต่าง ๆ ที่ขยายผลกระทบต่อชุมชน หรือ สิ่งแวดล้อมจนถึงขั้นต้องอพยพ หมายถึง ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานที่ได้ วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มที่จะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิตทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงาน ข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ ซึ่งต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่ง พื้นที่ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลตำบลมาบตาพุด)

© SCGC 2022



Lay out



© SCGC 2022



เหตุการณ์

ขณะทำการ Run plant ปกติ พบปัญหาว่ามี Alarm Extruder trip เข้ามา ไม่สามารถ Restart เพื่อ Clear Level D205 ได้ จึงทำให้ Melt polymer ล้นไปอุดตันที่ LP หลังจากนั้น Pressure D205 สูงขึ้นอย่างรวดเร็วจนเกิด Over Pressure มีกลุ่ม Gas ฟุ้งสู่ชั้นบรรยากาศจนเกิดติดไฟและระเบิดอย่างรุนแรง



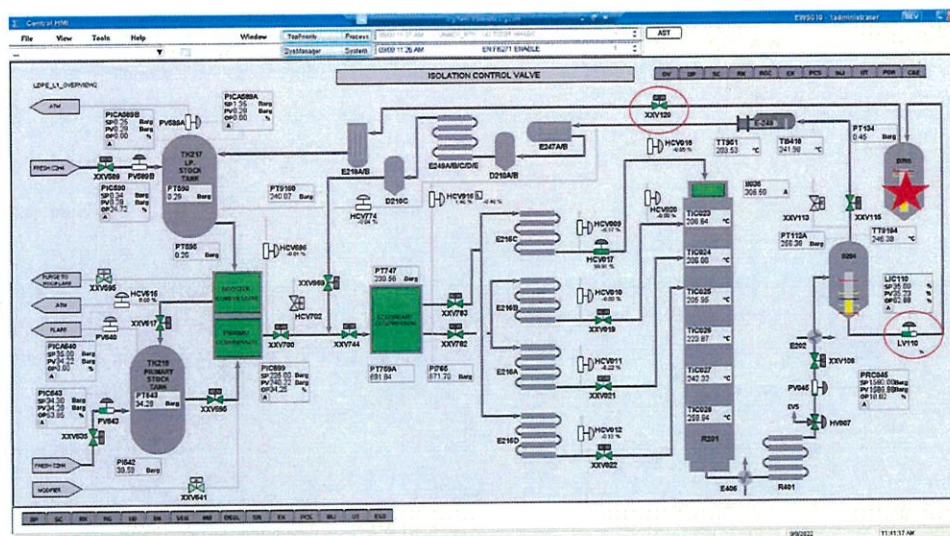
จากการประเมินด้วย Aloha พบว่ามี Gas Ethylene ฟุ้งออกสู่ชั้นบรรยากาศ ซึ่งจะทำให้เกิดความเสียหายดังนี้

1. Extrusion hopper D-205
2. รั้งสีของ D-205
3. Masterbatch Extruder L-205

© SCGC 2022



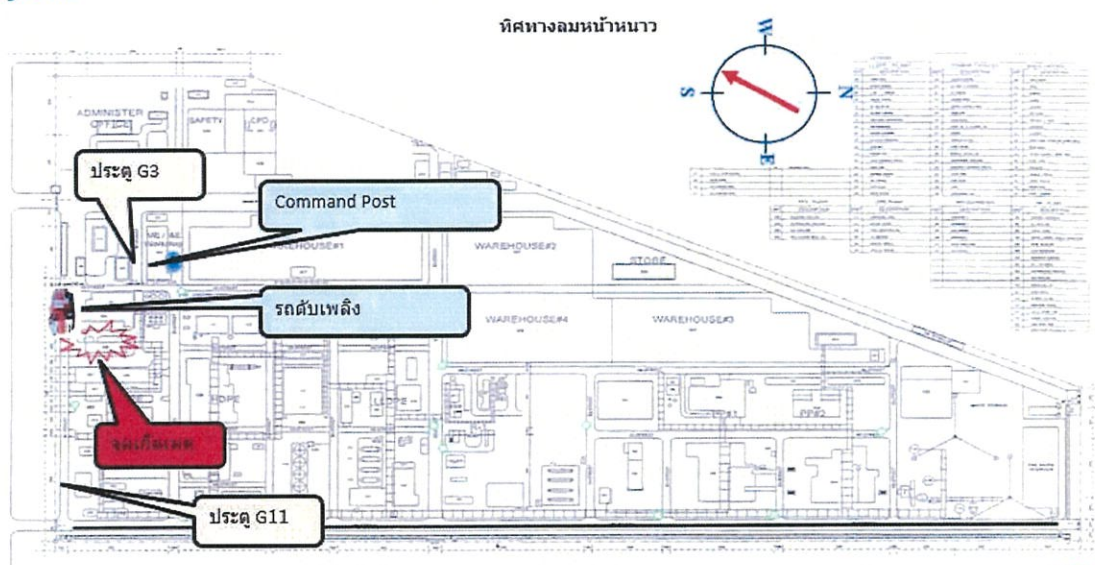
Isolate



© SCGC 2022



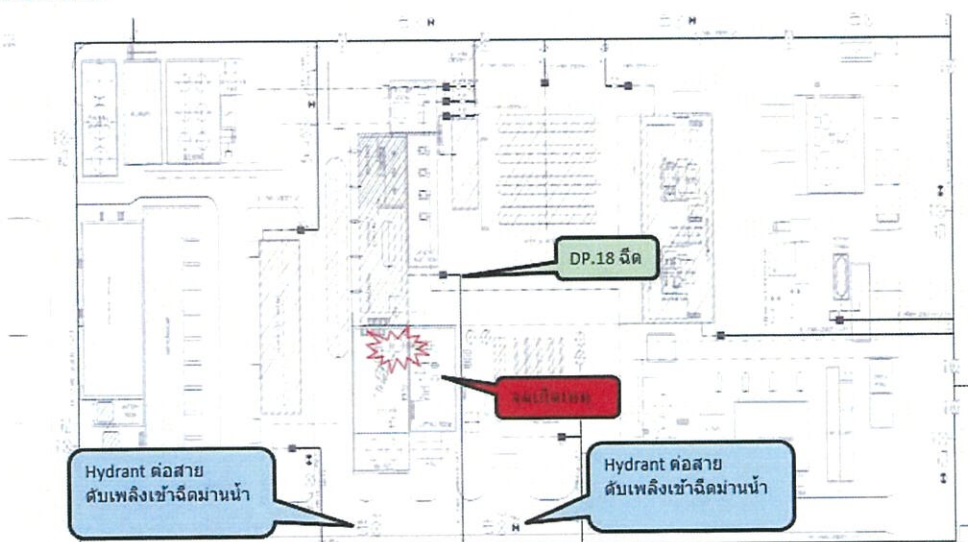
Lay out



© SCGC 2022



การดับเพลิง

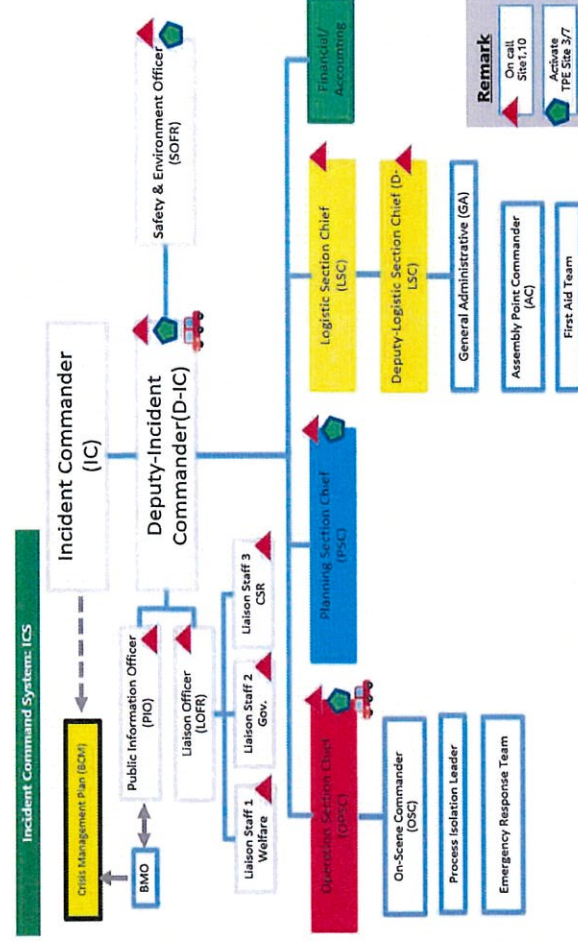


© SCGC 2022



แผนผัง การแบ่งหน้าที่รับผิดชอบ การฝึกซ้อมแผนฯ

► Lay out



ภาพการฝึกอบรมและ การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

Crisis Room



Emergency Center



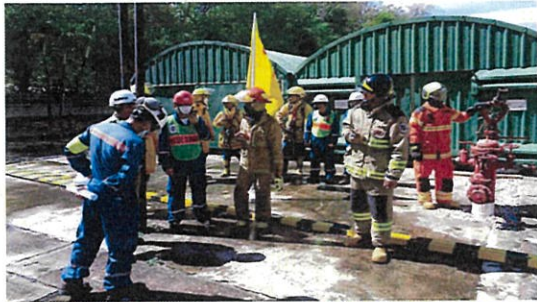
INTERNAL Do Not Distribute

จุดเกิดเหตุ LDPE



INTERNAL Do Not Distribute

จุดเกิดเหตุ LDPE



INTERNAL Do Not Distribute



จุดเกิดเหตุ PP1,2



INTERNAL Do Not Distribute



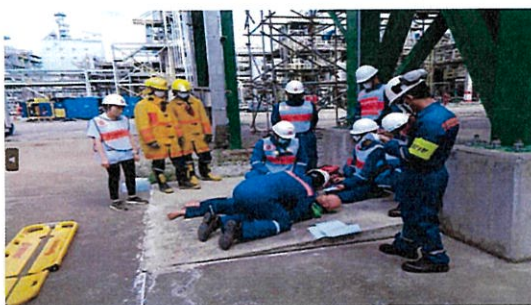
จุดเกิดเหตุ PP1,2



INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ LDPE



INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ PP1,2



INTERNAL Do Not Distribute



สถานพยาบาล TPE Site#1



INTERNAL Do Not Distribute



จุดรวมพล TPE Site#1



INTERNAL Do Not Distribute



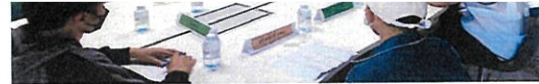
จุดรับรถดับเพลิง & พยาบาล



INTERNAL Do Not Distribute

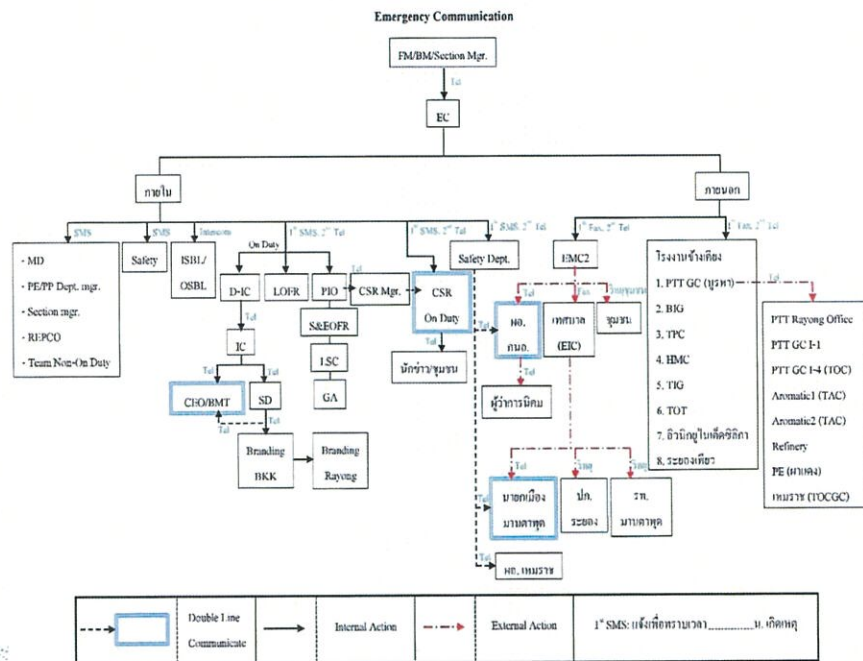


สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน



INTERNAL Do Not Distribute

Lay out



หนังสือรับรองการฝึกอบรม ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

RF-2-0283-2565



บริษัท ระยองไพล์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ในอนุบัญญัติ พ.ศ. ๒๕๖๕ ลงรับรองว่า
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (LDPE, THPP 1, 2)
เลขที่ 10 ถนนโพธิ์-1 หมู่ ๑๐ ตำบลบ้านตาต้อ อำเภอเมืองจันทบุรี จังหวัดจันทบุรี 21150

ได้ดำเนินการฝึกอบรมและฝึกซ้อมหนีไฟ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรกล พ.ศ. ๒๕๕๕
เมื่อวันที่ ๗ ธันวาคม ๒๕๖๕ โดยบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (มหาชน) (ตามระเบียบของนายจ้าง)

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๘ ธันวาคม ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๗ ธันวาคม ๒๕๖๕

(นายอัฐวิทย์ ไขว้พริ้ม)

กรรมการผู้จัดการ



บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด
RAYONG FIRE Co.,Ltd.

328/52 ซอยลาดพร้าว 87 แขวง 10 เขตคลองจั่น กรุงเทพมหานคร 10310
โทร 02-539-8210 Fax 02-903-0080 Ext. 0462 มือถือ 08-1436-3053 , 08-7785-5777
Website : www.rayongfire.com Email : info@rayongfire.com Rayongfire



ที่ RF 415/2565

21 ธันวาคม 2565

เรื่อง ขอส่งหนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามที่ท่านได้ให้บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงานของ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด วันที่ 7 ธันวาคม 2565 ที่ผ่านมานั้น

บัดนี้ ฝ่ายฝึกอบรมของบริษัท ระยองไฟร์ จำกัด ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟเป็นที่เรียบร้อยแล้ว พนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้ในการป้องกันอัคคีภัยและสามารถใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่ทางบริษัทฯ มีอยู่ได้เป็นอย่างดี โดยมีผู้เข้ารับการฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ ซึ่งทางบริษัท ระยองไฟร์ จำกัด ได้ส่งหนังสือรับรองการฝึกอบรมมาพร้อมนี้ เพื่อให้ผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องของท่านรายงานให้สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดทราบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบและขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายณัฐวุฒิ ไชยพรมณ์)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด
Rayong Fire Co.,Ltd.

ฝ่ายฝึกอบรม

โทรศัพท์ 0-3868-7177 , 081-436-3053 (ประจำตัว)

โทรสาร 0-3868-7179

E-mail : pravatfiretech@gmail.com



แบบ ศพ. ๑

ใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ศพ. ๐๔๕

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ถนนมิตรภาพ ดินแดง

กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

อนุญาตให้ บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๔๕ ซอยมิตรประชา ถนนชากกลาง-มิตรประชา ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน ๗ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๑๓ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นางโสกา เกียรติริรา)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

สำเนาถูกต้อง

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด
Rayong Fire Co.,Ltd.

รายชื่อวิทยากรแบบท้ายใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ


บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ตพฝ. ๐๙๙๕

- | | |
|-----------------|---------------|
| ๑. นายไพศาล | น้อยประเสริฐ |
| ๒. นายนพดล | ยังจินะ |
| ๓. นายสมศักดิ์ | เอี่ยมเจริญ |
| ๔. นายประชาชาติ | งานเจือ |
| ๕. นายวินัย | วิเชียรดิโชติ |
| ๖. ส.ท. ขวัญชัย | อารีรักษ์ |
| ๗. นายถาวร | บำรุงพงษ์ |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๑๙ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๓



(นางโสภา เกียรตินิรมิต)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



สำเนาถูกต้อง



บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด
Rayong Fire Co.,Ltd.

ใบรายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม หน่วยงาน LLDPE

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่

๑

แผนก / หน่วยงาน

LLDPE

Up Date รายชื่อประจำเดือน

กันยายน

วันที่

07 ธันวาคม 2565

ผู้รายงาน

พนอ ขวัญพิชัย

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท		จุดรวมพล		หมายเหตุ
		พนักงาน	ผู้รับเหมา	มา	ขาด	
1		/		/		
2	ยี่	/		/		
3		/		/		
4		/		/		
5		/		/		
6		/		/		
7		/		/		
8		/		/		
9		/		/		
10		/		/		ย้ายทีมรดับบน
11		/		/		
12		/		/		
13		/		/		
14		/		/		ย้ายทีมรดับบน
15		/		/		ย้ายทีมรดับบน
16			/	/		
17			/	/		
18			/	/		
19			/	/		
20			/	/		
21		/		/		
22		/		/		
23		/		/		
24		/		/		
25		/		/		
26		/		/		
27		/		/		
28		/		/		
29						
30						
TOTAL		23	5	28		
		28				

หมายเหตุ : 1. กรณารับ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

: 2. กรณารับ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

TEAM 9 SUMMARY SHEET

วันที่ 07/12/65

หัวหน้าทีม _____ สำรอง 1 _____ สำรอง 2 _____

หน่วยงาน	LLDPE	เทคนิคและวิจัย				รวม
TOTAL	29					29
มา	28					28
ขาด	-					-
เกิน	-					-

ภาคผนวก ข-39

ตารางกะการทำงาน

มกราคม JANUARY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	SHIFT2022
	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	
DAY	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	
NIGHT	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	
Off day	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	
Off night	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	
กุมภาพันธ์ FEBRUARY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28				
	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M				
DAY	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A				
NIGHT	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B				
Off day	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D				
Off night	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C				
มีนาคม MARCH	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	
DAY	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	
NIGHT	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	
Off day	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	
Off night	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	
เมษายน APRIL	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		6 วันจักรี
	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA		
DAY	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C		13 วันสงกรานต์
NIGHT	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D		14 วันสงกรานต์
Off day	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A		
Off night	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B		
พฤษภาคม MAY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1 วันแรงงาน
	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	
DAY	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	
NIGHT	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	
Off day	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	
Off night	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	
มิถุนายน JUNE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		3 วันเฉลิมพระชนมพรรษา
	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH		
DAY	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C		
NIGHT	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D		
Off day	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A		
Off night	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B		
กรกฎาคม JULY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	24 วันอาสาฬหบูชา
	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	
DAY	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	
NIGHT	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C		28 วันเฉลิมพระชนมพรรษา ร.10
Off day	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B		
Off night	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A		
สิงหาคม AUGUST	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	12 วันเฉลิมพระชนมพรรษาสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์
	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	
DAY	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	
NIGHT	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	
Off day	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	
Off night	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	
กันยายน SEPTEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F		
DAY	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A		
NIGHT	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B		
Off day	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D		
Off night	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C		
ตุลาคม OCTOBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	13 วันคล้ายวันสวรรคต
	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	
DAY	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D																					